

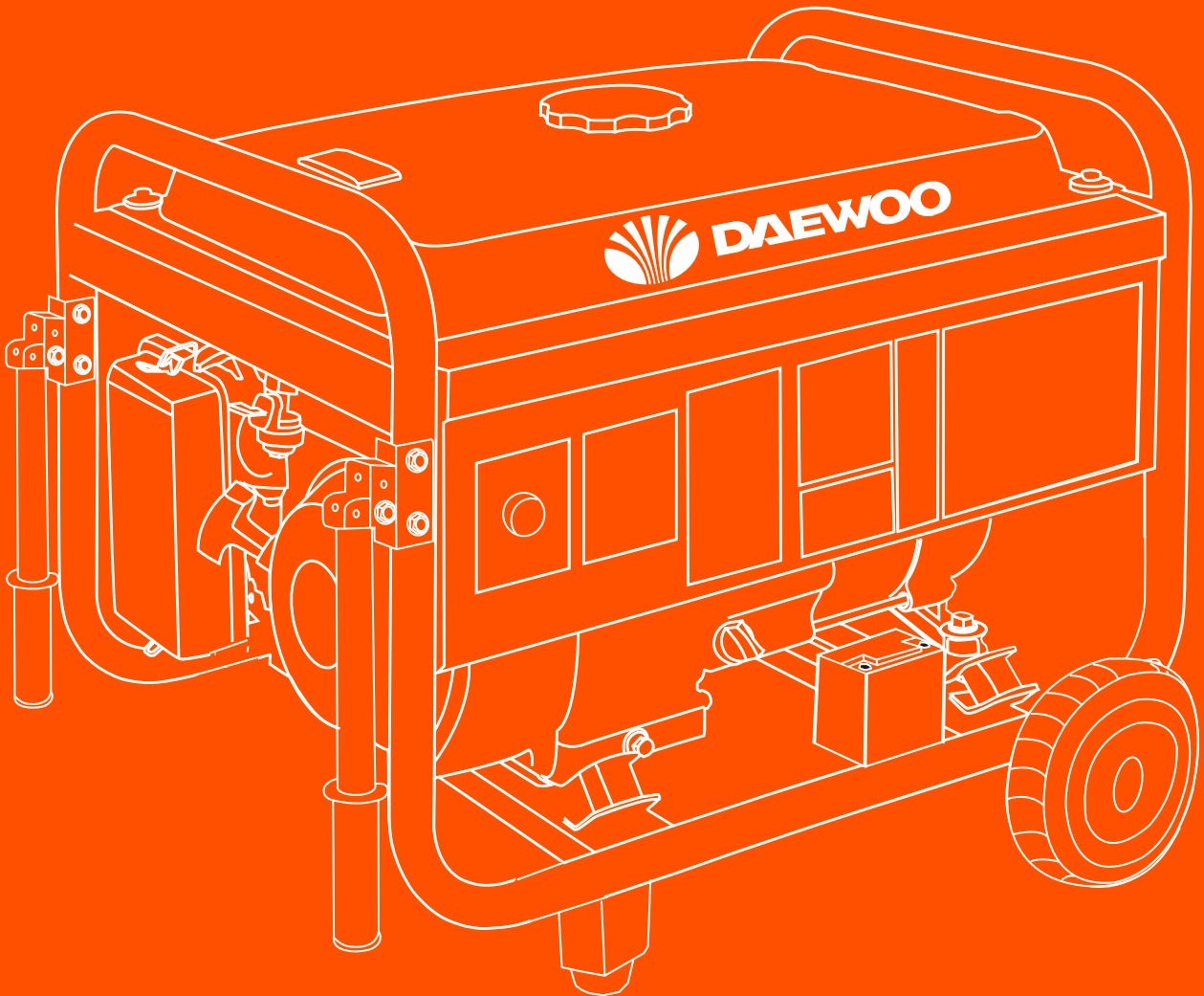


DAEWOO

POWER PRODUCTS

GD SERIES

Gasoline Generator/ Generador a Gasolina



USER'S MANUAL / MANUAL DE USUARIO

www.daewoopowerproducts.com

Manufactured under license of **Daewoo International Corporation**, Korea/
Fabricado bajo licencia de **Daewoo International Corporation**, Corea

INDEX

1. SAFETY	3
2. COMPONENT IDENTIFICATION	4
3. CONTROLS	5
4. GENERATOR USE	7
5. PRE-OPERATION CHECK	10
6. STARTING/STOPPING THE ENGINE	12
7. MAINTENANCE	13
8. TRANSPORTING/STORAGE	17
9. TROUBLESHOOTING	20
10. WINING DIAGRAM	21
11. SPECIFICATIONS	24
12. GENERATOR ASSEMBLY AND MOUNTING	28
WARRANTY	30

ÍNDICE

1. SEGURIDAD	31
2. IDENTIFICACIÓN DE COMPONENTES	33
3. CONTROLES	34
4. USO DEL GENERADOR	35
5. VERIFICACIÓN PREVIA A LA OPERACIÓN	39
6. ARRANQUE/PARADA DEL MOTOR	41
7. MANTENIMIENTO	42
8. TRANSPORTE/ALMACENAMIENTO	47
9. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	49
10. DIAGRAMA DE CABLEADO	51
11. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	55
12. MONTAJE Y ENSAMBLAJE DEL GENERADOR	58
GARANTÍA	60

Thank you for purchasing a generator. We want to help you get the best results from your new generator and to operate it safely.

This manual contains the information on how to do that; please read it carefully.

All information and specifications in this publication is based on the latest product information available at the time of printing. We reserve the right to make changes at any time without notice and without incurring any obligation. No part of this publication may be reproduced without written permission.

This manual should be considered a permanent part of the generator and should remain with it if it is resold.

Safety Messages

Your safety and the safety of others are very important. We have provided important safety messages in this manual and on generator. Please read these messages carefully.

A safety message alerts you to potential hazards that could hurt you or others, Each safety message is preceded by a safety alert symbol and one of three words: DANGER, WARNING, or CAUTION.

These mean:

DANGER!

You WILL be KILLED or SERIOUSLY HURT if you don't follow instructions.

WARNING!

You CAN be KILLED or SERIOUSLY HURT if you don't follow instructions.

CAUTION!

You CAN be HURT if you don't follow instructions.

Damage Prevention Messages

Other important messages are preceded by the word NOTICE.

This word means:

NOTICE!

Your generator or other property could be damaged if you don't follow instructions.

The purpose of these messages is to help prevent damage to your generator, other property, or the environment.

1. SAFETY

The generators are designed to give safe and dependable service if operated according to instructions. Read and understand this owner's manual before operating your generator. You can help prevent accidents by being familiar with your generator's controls, and by observing safe operating procedures.

Operator Responsibility

- Know how to stop the generator quickly in case of emergency.
- Understand the use of all generator controls, output receptacles. And connections.
- Be sure that anyone who operates the generator receives proper instruction. Do not let children operate the generator without parental supervision. Keep children and pets away from the area of operation.
- Place the generator on a firm, level surface and avoid loose sand or snow. If the generator is tilted or overturned, fuel spillage may result. Also. If the generator is overturned or sinks into a soft surface, sand, dirt, or water may enter the generator.

Carbon Monoxide Hazards

- Exhaust Contains poisonous carbon monoxide. a colorless and odorless gas Breathing exhaust can cause loss of consciousness and may lead to death.
- If you run the generator in an area that is confined or ever partially enclosed. The air you breathe could contain a dangerous amount of exhaust gas. To keep exhaust Gas from building up, provide adequate ventilation.

Electric Shock Hazards

- The generator produces enough electric power to cause a serious shock or electrocution if misused.
- Using a generator electrical appliance in wet conditions, such as rain or snow, or near a pool or sprinkler system, or when your hands are wet: could result in electrocution. Keep the generator dry.
- If the generator is stored outdoors, unprotected from the weather, check all electrical components on the control panel. before each use. Moisture or ice can cause a malfunction or short circuit in electrical components which could result in electrocution.
- Do not connect to a building's electrical system unless an isolation switch has been installed by a qualified electrician.

Fire and Burn Hazards

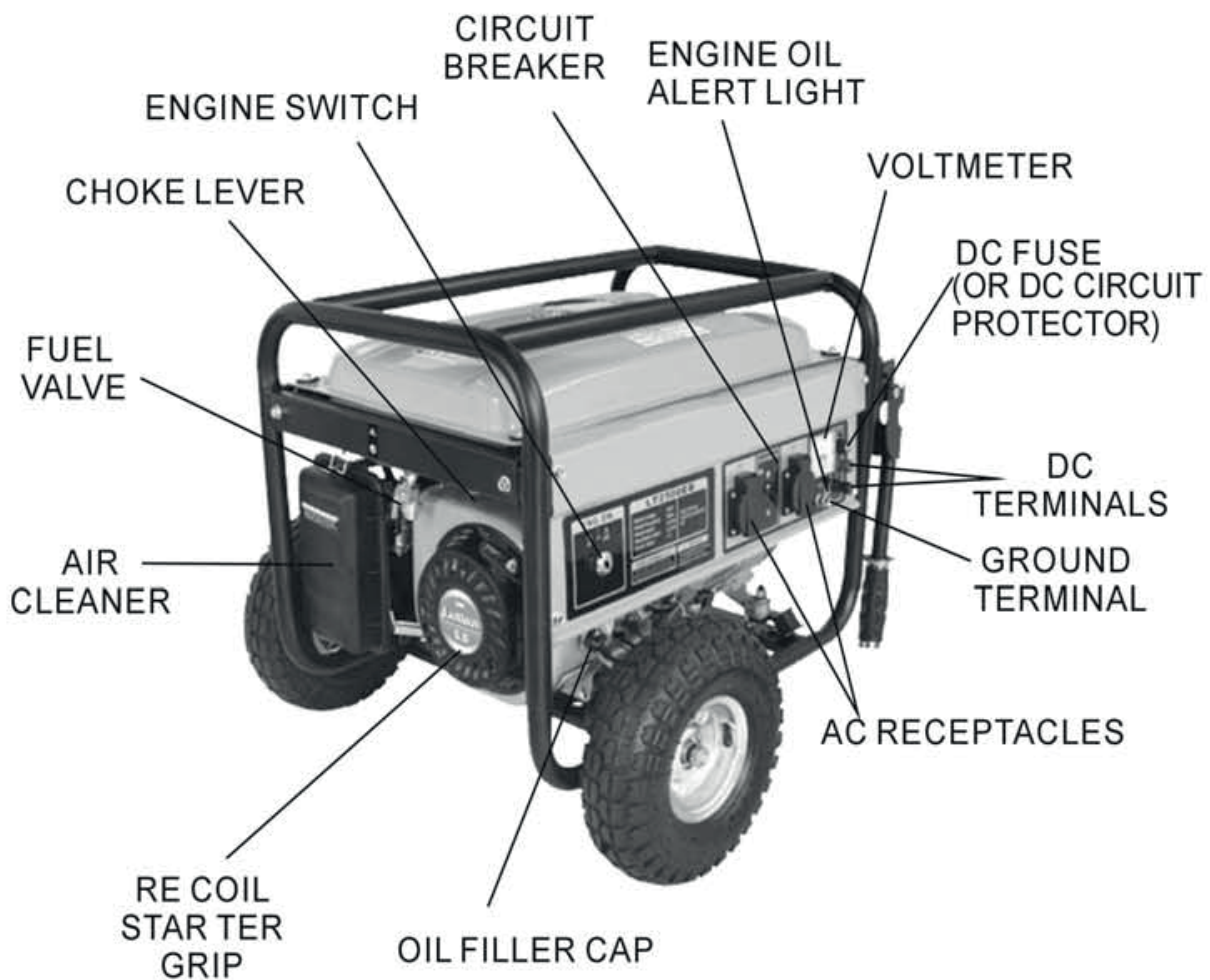
- The exhaust system gets hot enough to ignite some materials.
- * Keep the generator at least 1 meter (3 feet) away from buildings and other equipment during operation.
- * Do not enclose the generator in any structure .
- * Keep flammable materials away from the generator.
- The muffler becomes very hot during operation and remains hot for a while after stopping the engine. Be careful not to touch the muffler while it is hot. Let the engine cool before storing the generator indoors-.

- Gasoline is extremely flammable and is explosive under certain conditions. Do not Smoke or allow flames or sparks where the generator is refueled or where gasoline is stored. Refuel in a well-ventilated area with the engine stopped.
- Fuel vapors extremely flammable and may ignite after the engine has started. Make sure that any spilled fuel has been wiped up before starting the generator.

2. COMPONENT IDENTIFICATION

NOTE!

Diagrams may vary according to the types.



3. CONTROLS

1) Engine Switch

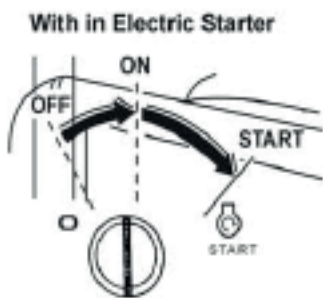
To start and stop the engine.

Switch position:

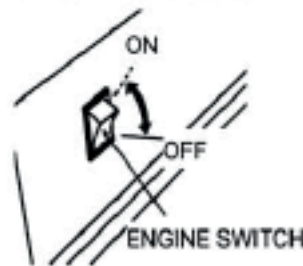
OFF: To Stop the engine. Key can be removed/inserted.

ON: To run the engine after starting.

START: To start the engine by turning the starter motor.



With out Electric Starter



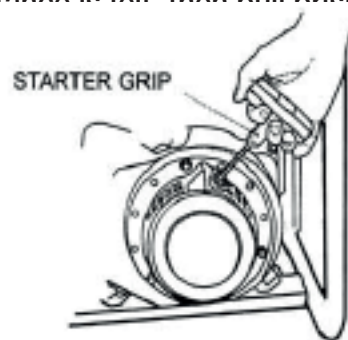
Return the key to the ON position once the engine has started. Do not use the starter for more than 5 seconds at a time. If the engine fails to start, release the switch and wait 10 seconds before operating the starter again.

2) Recoil Starter

To start the engine, pull the starter grip lightly until resistance is felt, then pull briskly.

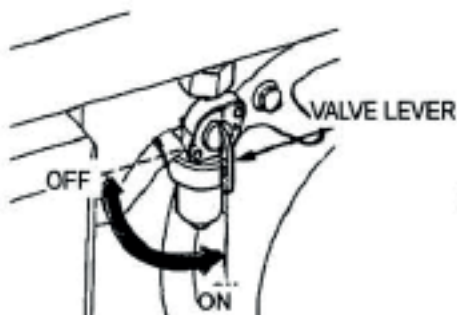
NOTICE!

Do not allow the starter to snap back against the engine. Return it gently to prevent damage to the starter.



3) Fuel Valve

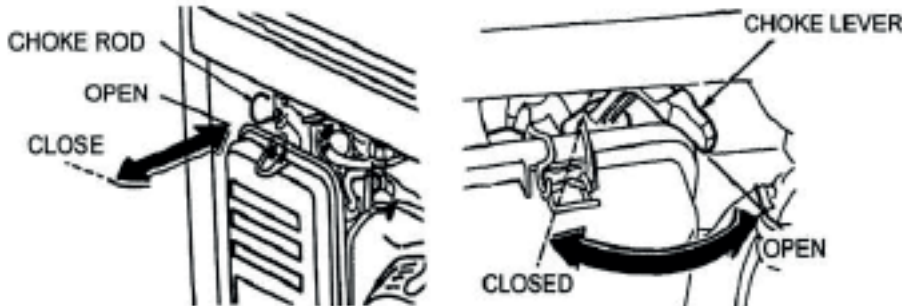
The fuel valve is located between the fuel tank and carburetor. When the valve lever is in the ON position, fuel is allowed to flow from the fuel tank to the carburetor. Be sure to Return the



4) Choke

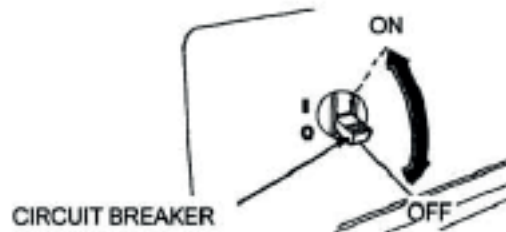
4. Choke

The choke is used to provide an enriched fuel mixture when starting a cold engine. It can be opened and closed by operating the choke lever or choke rod manually. Move the lever or the rod to the CLOSE position to enrich the mixture.



5) Circuit Breaker

The circuit breaker will automatically switch OFF if there is a short circuit or a significant overload of the generator at the receptacle. If the circuit breaker is switched OFF automatically, check that the appliance is working properly and does not exceed the rated load capacity of the circuit before switching the circuit breaker ON again. The circuit breaker may be used to switch the generator power ON or OFF.



6) Ground Terminal

The generator ground terminal is connected to the panel of the generator, the metal non-current carrying parts of the generator, and the ground terminals of each receptacle. Before using the ground terminal, consult a qualified electrician, electrical inspector or local agency having jurisdiction for local codes or ordinances that apply to the intended use of the generator.

7) Oil Alert System

The oil alert system is designed to prevent engine damage caused by an insufficient amount of oil in the crankcase. Before the oil level in the crankcase can fall below a safe limit the oil alert system will automatically shut down the engine (the engine switch will remain in the ON position). The oil alert system shuts down the engine and the engine will not start. If this occurs, first check engine oil.

4. GENERATOR USE

1) Connections to a Building's Electrical System

Connections for standby power to a building's electrical system must be made by a qualified electrician. The connection must isolate the generator power from utility power and must comply with all applicable laws and electrical codes.

WARNING!

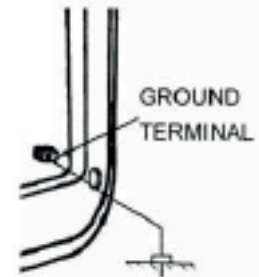
Improper connections to a building's electrical system, can allow electrical current from the generator to feedback into the utility lines, Such feedback may electrocute utility company workers or others who contact the lines during a power outage. Consult the utility company or a qualified electrician.

CAUTION!

Improper connections to a building's electrical system can allow electrical current from the utility company to feedback into the generator. When utility power is restored, the generator may explode, burn, or cause fires In the building's electrical system.

2) Ground System

To prevent electrical shock from faulty appliances, the generator should be grounded. Connect a length of heavy wire between the ground terminal and the ground source. The generators have a system ground that connects generator frame components to the ground terminals, in the AC output receptacles. The system ground is not connected to the AC neutral wire. If the generator is tested by a receptacle tester, it will not show the same ground circuit condition as for a home receptacle.



Special Requirements

there may be Federal or State Occupational Safety and Health Administration (OSHA) regulations, local codes, or ordinances that apply to the intended use of the generator Please consult a qualified electrician, electrical inspector, or the local agency having jurisdiction.

- In some areas, generators are required to be registered with local utility companies.
- If the generator is used at a construction site, there may be additional regulations which must be observed

3) AC Applications

Before connecting an appliance or power to the generator:

- Make sure that it is in good working order. Faulty appliances or power cords can create a potential for electrical shock.
- If an appliance begins to operate abnormally, becomes sluggish or stops suddenly, turn it off immediately. Disconnect the appliance, and determine whether the problem is the appliance, or if the rated load capacity of the generator has been exceeded.
- Make sure that the electrical, rating of the tool or appliance does not exceed that of the generator. Never exceed the maximum power rating of the generator. Power levels between rated and maximum may be used for no more than 30 minutes.

NOTICE!

Substantial overloading will switch off the circuit breaker. Exceeding the time limit for maximum power operation or slightly overloading the generator may not switch the- circuit breaker OFF. but

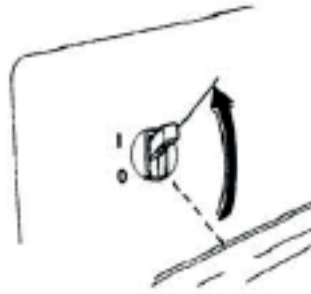
will shorten the service life of the generator.
Limit operation requiring maximum power to 30 minutes.

For continuous- operation, do not exceed the rated power .

In either case. the total power requirements (VA) of all appliances connected must be considered. Appliance and power tool manufacturers usually list rating information near the model number or serial number.

4) AC Operation

- ①. Start the engine
- ②. Switch the AC circuit breaker ON
- ③. Plug in the appliance



Most motorized appliances require more than their rated wattage for startup.

Do not exceed the current limit specified for any one receptacle. if an overloaded circuit causes the AC circuit breaker to switch OFF, reduce the electrical load on the circuit, wait a few minutes and then reset the circuit breaker.

5) DC OPERATION

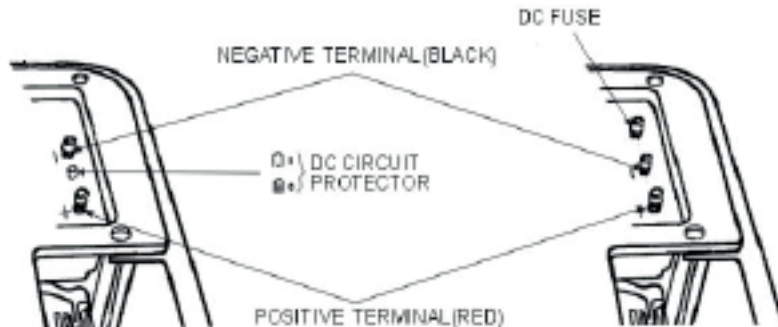
DC Terminals

The DC terminals may ONLY be used for charging 12 volt automotive type batteries.

The terminals are colored red to identify the positive (+) terminal and black to identify the negative (-) terminal. the battery must be connected to -he-generator DC terminals with the proper polarity (battery positive to generator red terminal and battery negative id the generator black terminal).

With DC Circuit Protector

With DC Fuse



DC circuit protector (or DC Fuse)

The DC circuit protector(or DC Fuse) automatically shuts off the DC battery. Charging circuit when the DC circuit is overloaded, when there is a problem with the battery, or the connections between the battery and the generator are improper.

The indicator inside the DC circuit protector button will pop out to show that the DC circuit protector has switched off. Wait a few minutes and push the button in to reset the DC circuit protector.

Connecting the battery cables:

- ①. Before connecting charging cables to a battery that is installed in a vehicle disconnect the vehicle's grounded battery cable.

WARNING!

The battery gives off explosive gases; keep sparks, flames and cigarettes away, Provide adequate ventilation when charging causing batteries.

- ②. Connect the positive (+) battery cable to the battery positive (+) terminal.
- ③. Connect the other end of the positive(+) battery cable to the generator
- ④. Connect the negative (-) battery cable to the battery negative (-) terminal.
- ⑤. Connect the other end of the negative(-) battery cable to the generator
- ⑥. Start the generator.

NOTICE!

Do not start the vehicle while the battery charging cables are connected and the generator is running. The vehicle or the generator may be damaged.

An overloaded DC circuit will fuse the DC fuse, if this happens, replace fuse.

An overloaded DC, excessive current draw by the battery, or a wiring problem will trip the DC circuit protector (PUSH button extends out). If this happens, wait a few minutes before pushing in the circuit protector to resume operation. If the circuit protector continues to go OFF. discontinue charging and see your authorized generator dealer.

Disconnecting the battery cables:

- ①. Stop the engine,
- ②. Disconnect the negative (-) battery cable from the generator negative (-)terminal.
- ③. Disconnect the other end of the negative (-) battery cable from the battery negative (-)terminal.
- ④. Disconnect the positive(+) battery cable from the generator positive (+)terminal,
- ⑤. Disconnect the other end of the positive(+)battery cable to the battery positive(+) terminal.
- ⑥. Connect the vehicle ground cable to battery negative (-) terminal.

⑦. Reconnect the vehicle grounded battery cable.

6) High Altitude Operation

At high altitude, the standard carburetor air-fuel mixture will be excessively rich. Performance will decrease, and fuel -consumption will increase.

High altitude performance can be improved by installing a smaller diameter main fuel jet in the carburetor and readjusting the pilot screw, If you always operate the engine at attitudes higher than 5000 feet (1500 meters) above sea level, have an authorized generator dealer perform this carburetor modification.

Even with suitable carburetor jetting, engine horsepower will decrease approximately 3.5% for each 1000 foot (300 meter) increase in altitude. The effect of altitude on horsepower will be greater than this if no carburetor modification is made.

NOTICE!

If a engine jetted for high altitude is used at a lower altitude, the lean air fuel mixture will reduce performance and may overheat and seriously damage the engine.

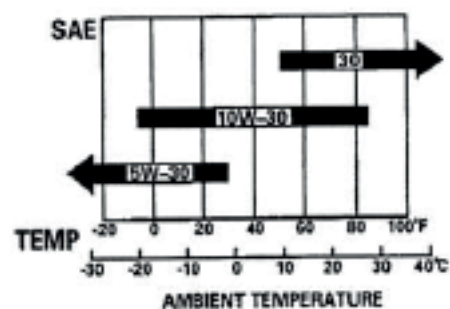
5. PRE-OPERATION CHECK

1) Engine oil

NOTICE!

Engine oil is a major factor affecting engine performance' and service life non detergent and 2-stroke engine oils will damage The engine and are not recommended.

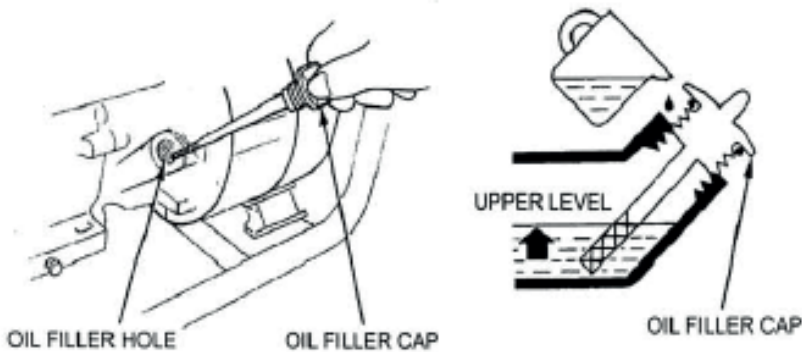
Check the oil level BEFORE EACH USE with the generator on a level surface with the engine stopped.



Use 4-stroke oil, or equivalent high detergent, premium quality motor oil certified to meet or exceed U.S. .automobile Manufacturer's requirements Cot Service Classification SG. SF/CC. CD. Motor oils classified SG SF/CC, CD will show this designation on the container.

SAE 10W 3D is recommended for general temperature use. Other viscosities shown in the chart may be used when the average temperature in your area is. Within the indicated range.

1. Remove the oil filler cap and wipe the dipstick clean.
2. Check the oil level by inserting the dipstick into tine filler neck without screwing it in
3. If the level is low, add the recommended oil to the upper mark on the dipstick.

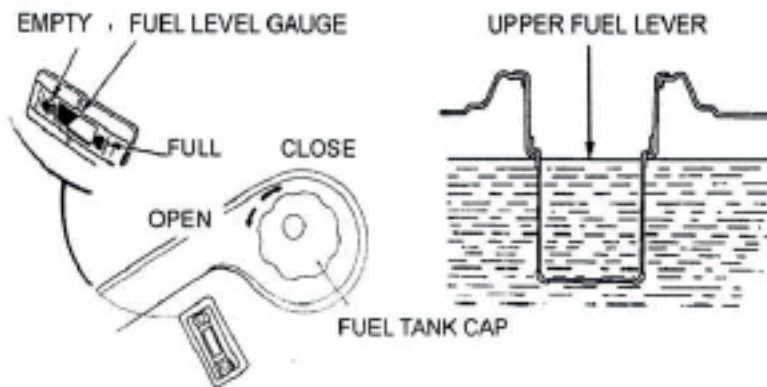


2) Fuel Recommendation

- 1- Check the fuel level gauge.
- 2- Refill the tank if the fuel level is low. Do not Fill above the shoulder of the fuel strainer.

WARNING!

- Gasoline is extremely flammable and is explosive under certain conditions.
- Refuel in a well-ventilated area with the engine stopped. Do not smoke or allow flames or sparks in the area where the engine is refueled or where gasoline is stored.
- Do not overfill the fuel tank (there should be no fuel in the filler neck). After refueling make sure the tank cap is closed properly and securely. Be careful not to spill fuel when refueling. Spilled fuel or fuel vapor may ignite. If any fuel is spilled, make sure the area is dry before starting the engine.
- Avoid repeated or prolonged contact with skin or breathing of vapor.
- KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN



Use gasoline with a pump octane rating of 86 or higher.

We recommend unleaded gasoline because it produces fewer engine and spark plug deposits and extends exhaust system life.

Never use stale or contaminated gasoline or oil/gasoline mixture. Avoid getting dirt or water in the fuel tank.

Occasionally you may hear light 'spark knock" or "pinging" (metallic rapping noise) while operating under heavy loads. This is no cause for concern

if spark knock or pinging occurs at a steady engine speed. under normal load, change brands of gasoline. If spark knock or pinging persists, see an authorized generator dealer.

NOTICE!

Running the engine with persistent spark knock or pinging can cause engine damage.

Running the engine with persistent spark knock or pinging is misuse, and the Distributor's Limited Warranty does not cover parts damaged by misuse.

Oxygenated Fuels

Some gasoline are blended with alcohol or an ether compound to increase the octane. These gasoline are collectively referred to as oxygenated fuels. Some areas of the United States use oxygenated fuels to help meet clean air standards. If you use an oxygenated fuel, be sure its pump octane rating is 86 or higher.

Ethanol (ethyl or grain alcohol)

Gasoline containing more than 10% ethanol by volume may cause starting or performance problems. Gasoline containing ethanol may be marketed under the name "Gasohol".

Methanol (methyl or wood alcohol)

Gasoline containing methanol must contain cosolvents and corrosion inhibitors to protect the fuel system. Gasoline containing more than 5³/₄ methanol by volume may cause starting and/or performance problems and may damage metal, rubber and plastic parts of your fuel system.

MTBE (methyl tertiary butyl ether)

You MAY use gasoline containing up to 15% MTBE by Volume.

Before using an oxygenated fuel, try to confirm the fuel's contents. Some states (provinces in Canada) require this information to be posted on the pump. If you notice any undesirable operating symptoms, switch to a conventional unleaded gasoline. Fuel system damage or performance problems resulting from the USE Of an oxygenated fuel are not our responsibility and are not covered under warranty.

NOTICE!

Oxygenated fuels can damage paint and plastic. Be careful not to spill fuel when filling your fuel tank. Damage caused by spilled fuel is not covered under warranty.

6. STARTING/STOPPING THE ENGINE**Starting the engine**

- ①. Make sure that AC circuit breaker IS IN THE OFF position.
The generator may be hard to start if a load is connected.
- ②. Turn the fuel valve to the- ON position
- ③. Turn the choke lever or to the CLOSE position, or pull the choke rod out to the CLOSE position.
- ④. start the engine

With recoil starter:

- Turn the engine switch to the ON position.
- Pull the starter grip until compression is felt, then pull briskly.

NOTICE!

Do not allow the starter grip to snap back against the engine.

Return, fit gently to prevent damage to the or housing.

With electric starter (Optional kit)

- Turn the engine switch to the START position and hold it there for 5 seconds or until the engine starts.

NOTICE!

Operating starter motor for more than 5 seconds, can damage the motor. If the engine fails to start, release the switch and wait 10 seconds before operating the starter again. If the speed of the starter motor drops after a period of time, it indicates that the battery should be recharged.

When the engine starts, allow the engine switch to return to the ON position.

⑤. Turn the choke Lever or push the choke rod to the OPEN position as the engine warms up.

Stopping the engine

In an emergency:

To stop the engine in an emergency, move the engine switch to the OFF position.

In normal use:

- ①. Turn the AC circuit breaker to the OFF position.
Disconnect the DC battery charging cables.
- ②. Turn the engine switch to the OFF position.
- ③. Turn the fuel valve to the OFF position.

7. MAINTENANCE

Good maintenance is essential for safe, economical, and trouble-free operation. It will also help reduce air pollution.

WARNING!

Exhaust gas contains poisonous carbon monoxide, Shut off the engine before performing any maintenance, If the engine must be run, make sure the area is well ventilated.

Periodic maintenance and adjustment is necessary to keep the generator in good operating condition. Perform the service and inspection at the intervals shown in the Maintenance schedule below.

1) MAINTENANCE SCHEDULE

REGULAR SERVICE PERIOD		Each use	First month or 20 Hrs	Every 3 months or 50 Hrs.	Every 6 months or 100 Hrs.	Every year or 300 Hrs
Performed at every indicated month or operating hour interval whichever comes first						
ITEM						
Engine Oil	Check level	O				
	Change		O		O	
Air cleaner	Check	O				
	Clean			0(1)		
Sediment Cup	Clean				O	
Spark plug	Check.-Clean				O	
Spark arrester (optional parts)	Clean				O	
Valve Cleaner	Check-Adjust					O(2)
Fuel tank and strainer	Clean					O(2)
Fuel line	Check	Every 2 years (replace if necessary (2))				

- (1). Service- more frequently when used in dusty areas.
- (2). These items should be serviced by an authorized generator dealer, unless the owner has the proper tools and is mechanically proficient.
- (3). For professional commercial use, long hours of operation to determine proper maintenance intervals

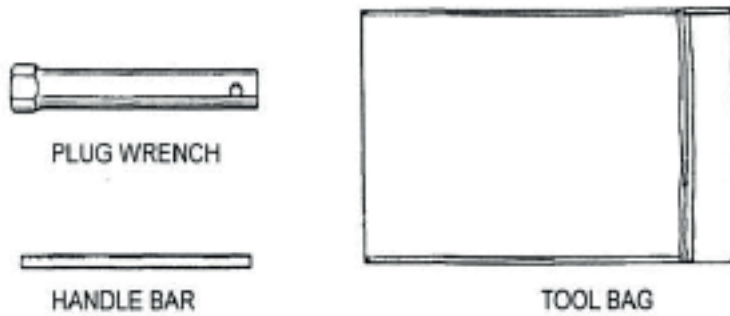
WARNING!

Improper maintenance, or failure to correct a problem before operation, can cause a malfunction in which you can be Seriously hurt or killed. Always follow the- inspection and maintenance recommendations and schedules in this owner's manual.

The maintenance schedule applies to normal operating conditions. If you operate your generator under severe conditions, Such as sustained high-load or high-temperature operation, or use it in unusually wet or dusty conditions, consult your servicing dealer for recommendations applicable to your individual need and use.

2) Tool kit

The tools supplied with the generator will help you to perform the owner maintenance procedures listed on the following page. Always keep (his tool kit with the generator.



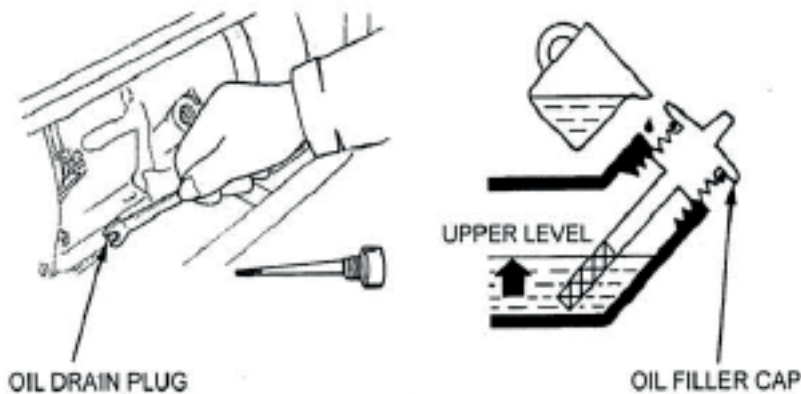
NOTE!

Diagrams may vary according to the types.

3) Engine oil change

Drain the oil while the engine is warm to assure complete and rapid draining.

1. Remove the drain plug and sealing washer, oil filler cap, and drain the oil.
2. Reinstall the drain plug and sealing washer. Tighten the plug securely.
3. Refill with the recommended oil and check the oil level.



CAUTION!

Used motor oil may cause skin cancer if repeatedly left in contact with the skin for prolonged periods. Although this is unlikely unless you handle used oil on a daily basis, it is still advisable to thoroughly wash your hands with soap and water as soon as possible after handling used oil.

Please dispose of used motor oil in a manner that is compatible with the environment.

We suggest you take it in a sealed container to your local service station or recycling center for reclamation.. Do not throw it in the trash or pour it on the ground.

4) Air cleaner service

A dirty air cleaner will restrict air flow to the carburetor. To prevent carburetor malfunction service the air cleaner regularly. Service more frequently when operating the generator in extremely dusty areas.

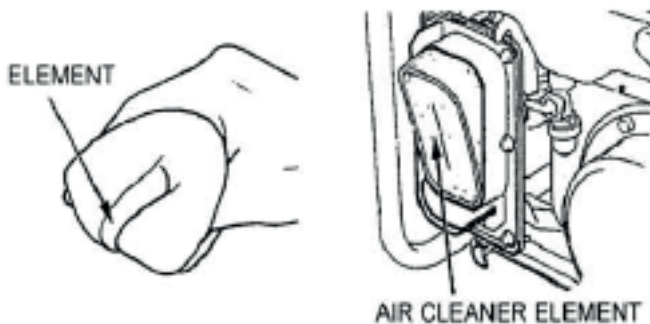
WARNING!

Using gasoline or flammable solvent to clean the filter element can cause a fire or explosion. Use only soapy water or nonflammable solvent.

NOTICE!

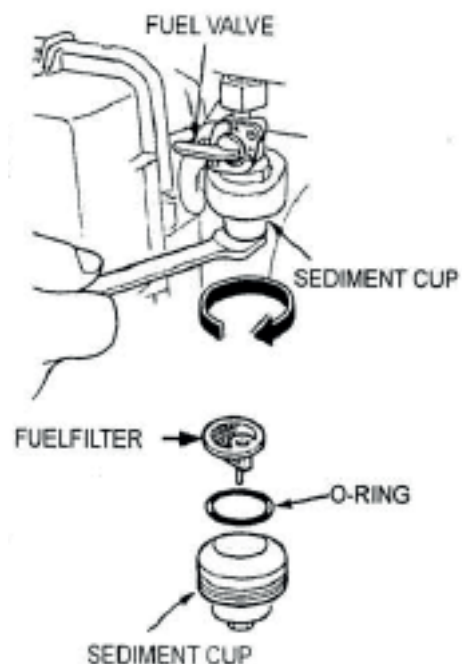
Never run the generator without the air cleaner. Rapid engine wear will result.

- ①. Unsnap the air cleaner cover dips, remove the air cleaner cover, and remove the- element.
- ②. Wash the element in a solution of household detergent; and warm water, then rinse thoroughly; or wash in nonflammable or high flash point solvent. Allow element to dry thoroughly.
- ③. Soak the element in clean engine oil and squeeze out the excess oil. The engine will smote during initial start-up if too much oil is left in the element.
- ④. Reinstall the air cleaner element and the cover

**5) Fuel Sediment Cup Cleaning**

The sediment cup prevents dirt water which may be in the fuel tank from entering the carburetor. If the engine has not been run for a long time, the sediment -cup should tie ceaned.

- ①. turn the fuel valve to the OFF position
Remove the sediment cup, and o-ring.
- ②. Clean the sediment cup. and o-ring. In nonflammable or high flash point solvent.
- ③. Reinstall o-ring, and sediment cup.
- ④. Turn the fuel valve ON and check for leaks



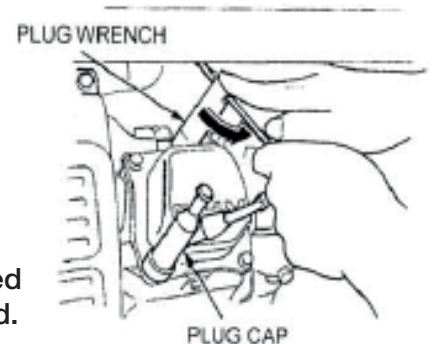
6) Spark Plug Service sediment cup

Recommended spark plugs: F5T or F6TC or F7TJC or T or other equivalents

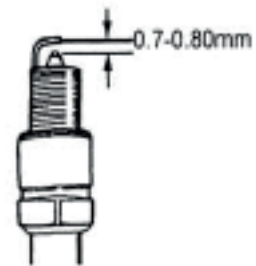
To ensure proper engine operation, the Spark plug must be properly gapped and free of Deposits.

If the engine has been running, the muffler will be very hot. Be careful not to touch the muffler.

- ①. Remove the spark plug cap.
- ②. Clean any dirt from around the spark plug base.
- ③. Use the wrench supplied in the tool kit to remove the spark plug.
- ④. Visually inspect the spark plug. Discard it if the insulator is cracked or chipped. Clean the spark plug with a wire brush if it is to be reused.



- ⑤. Measure the plug gap with a feeler gauge. Correct as necessary by carefully bending side electrode.



The gap should be: 0.70-0.80 mm {0.026-0.031 in}.

- ⑥. Check that the spark plug washer is in good condition, and thread the spark plug in by hand to prevent cross-threading.
- ⑦. After the spark plug is seated. Tighten with a spark plug wrench to compress the Washer. If installing a new spark plug, tighten 1/2 turn after the spark plug seats to compress the washer. If reinstalling a used spark plug, tighten 1/8 - 1/4 turn after the spark plug seats to compress the washer.

NOTICE!

The spark plug must be securely tightened. An improperly tightened spark plug can become very hot and could damage the engine. Never use spark plugs which have an improper heat range, use only the recommended spark plugs or equivalent.

8. TRANSPORTING/STORAGE

When transporting the generator, turn the engine switch and the fuel valve OFF. Keep the generator level to prevent fuel spillage. Fuel vapor or spilled fuel may ignite.

WARNING!

Contact with a hot engine or exhaust system can cause serious burns- or fires. Let the engine cool before transporting or storing the generator,

Take care- not to drop or strike the generator when transporting. Do not place heavy objects on the generator.

Before storing the unit for an extended period:

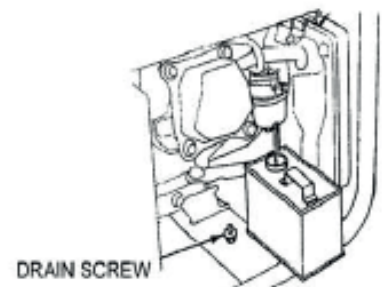
- Be sure the storage area is free of excessive humidity and dust.
- Service according to the table below

STORAGE TIME	RECOMMENDED SERVICE PROCEDURE TO PREVENT HARD STARTING
Less than 1 month 1 to 2 months	No preparation required Fill with fresh gasoline and add gasoline- conditioner
2 months to 1 year	Fill with fresh gasoline and add gasoline conditioner drain the carburetor float bowl Drain the fuel sediment cup
1 year or more	Fill will: fresh gasoline and add gasoline conditioner* Drain the carburetor float bowl Drain the fuel* sediment cup Remove the spark plug. Put a tablespoon of engine oil into the cylinder. Turn the engine slowly with the pull rope to distribute the oil Reinstall the spark plug Change the engine oil After removal from storage-, drain the stored gasoline into 3 suitable
*Use gasoline conditioners that are formulated to extend storage life Contact your authorized generator dealer for conditioner recommendations	

- ①. Drain the carburetor by loosening the drain screw. Drain the gasoline into a suitable container.

WARNING!

Gasoline is extremely flammable and is explosive under certain conditions. Perform this task in a well ventilated area with the engine stopped. Do not smoke or allow flames or sparks in the area during this procedure.



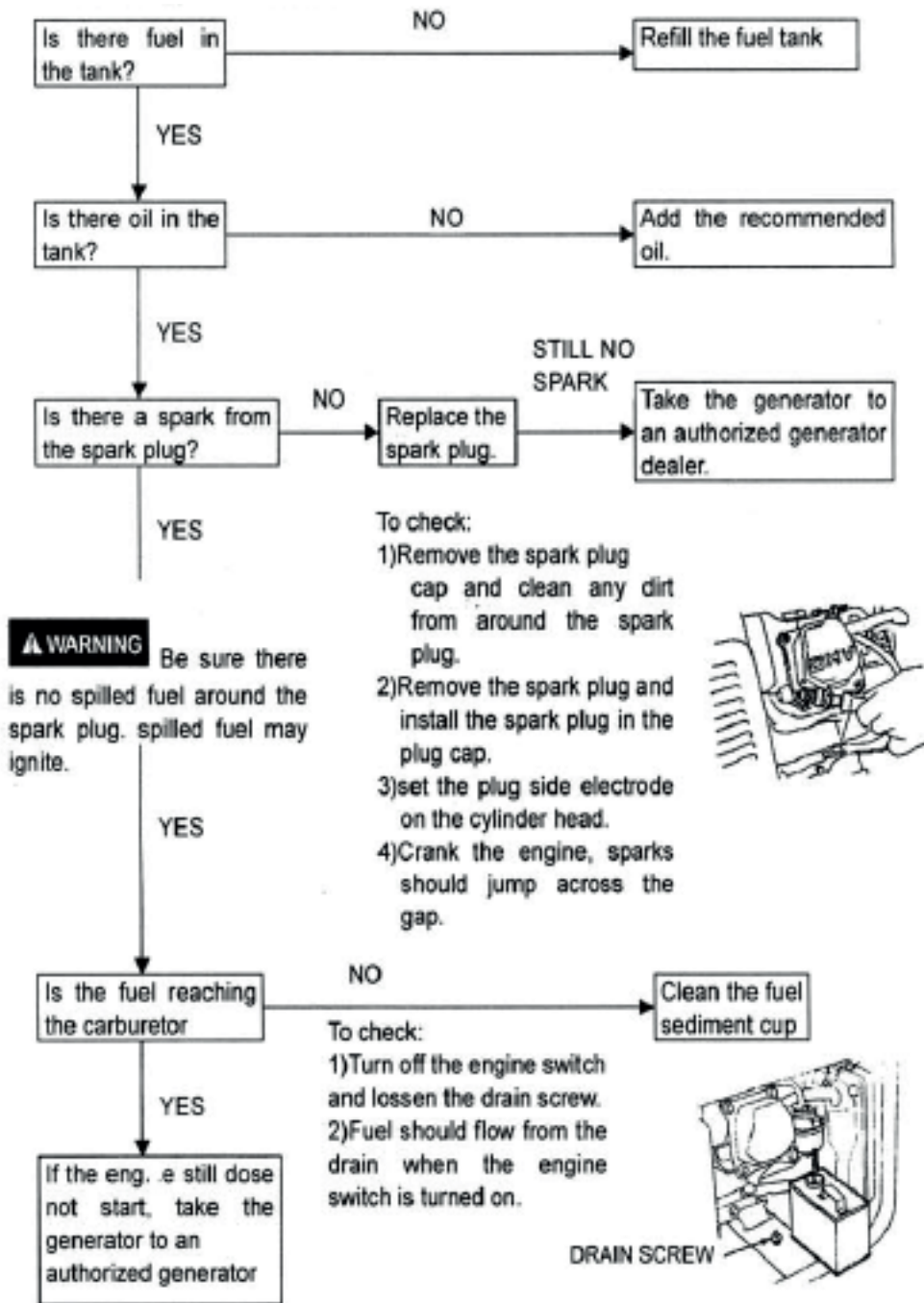
- ②. Change the engine oil.
- ③. Remove the spark plug, and pour about a tablespoon of clean engine oil into the cylinder. Crank the engine several revolutions to distribute the oil, then reinstall the spark plug.
- ④. Slowly pull the starter grip until resistance is felt. At this point, the piston is coming up on its compression stroke and both intake and exhaust valves are closed. Storing the engine in this position will help to protect it from internal corrosion.

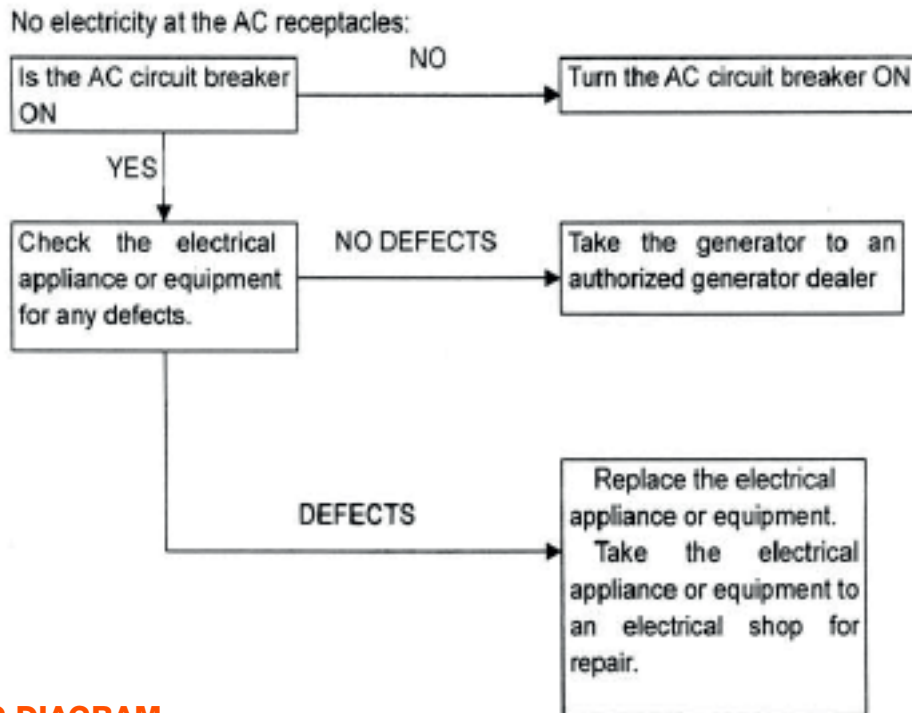


Align the notch on the starter pulley with the hole at the top of recoil starter.

9. TROUBLESHOOTING

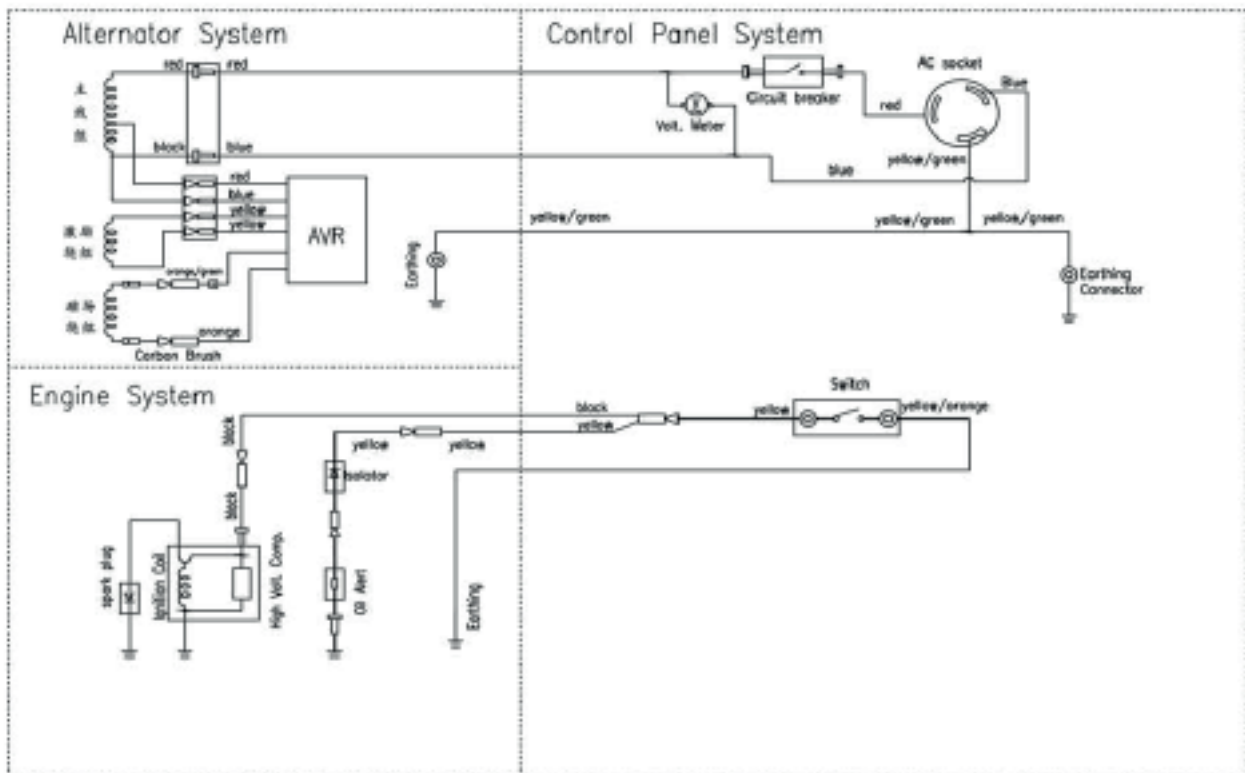
when the engine Mill not start:



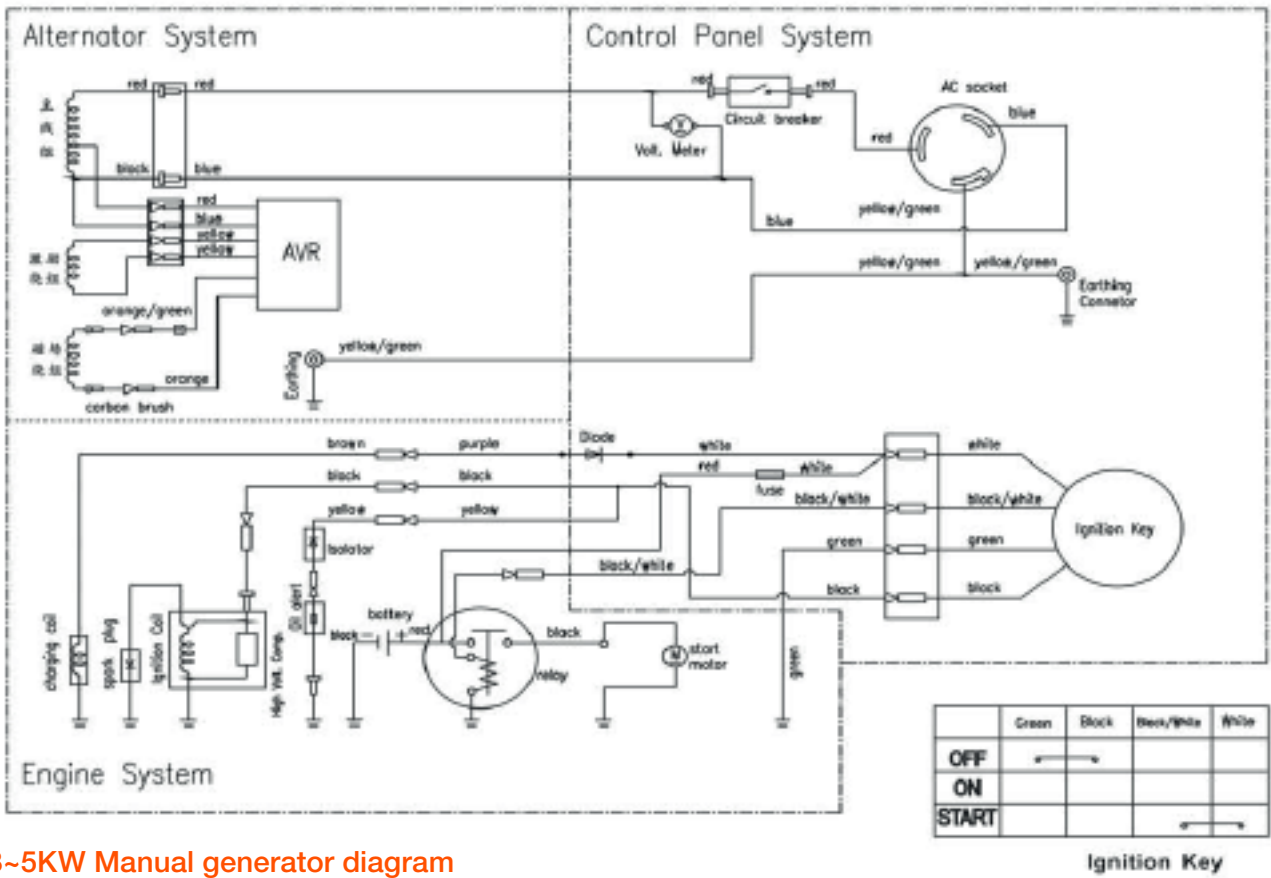


10. WINING DIAGRAM

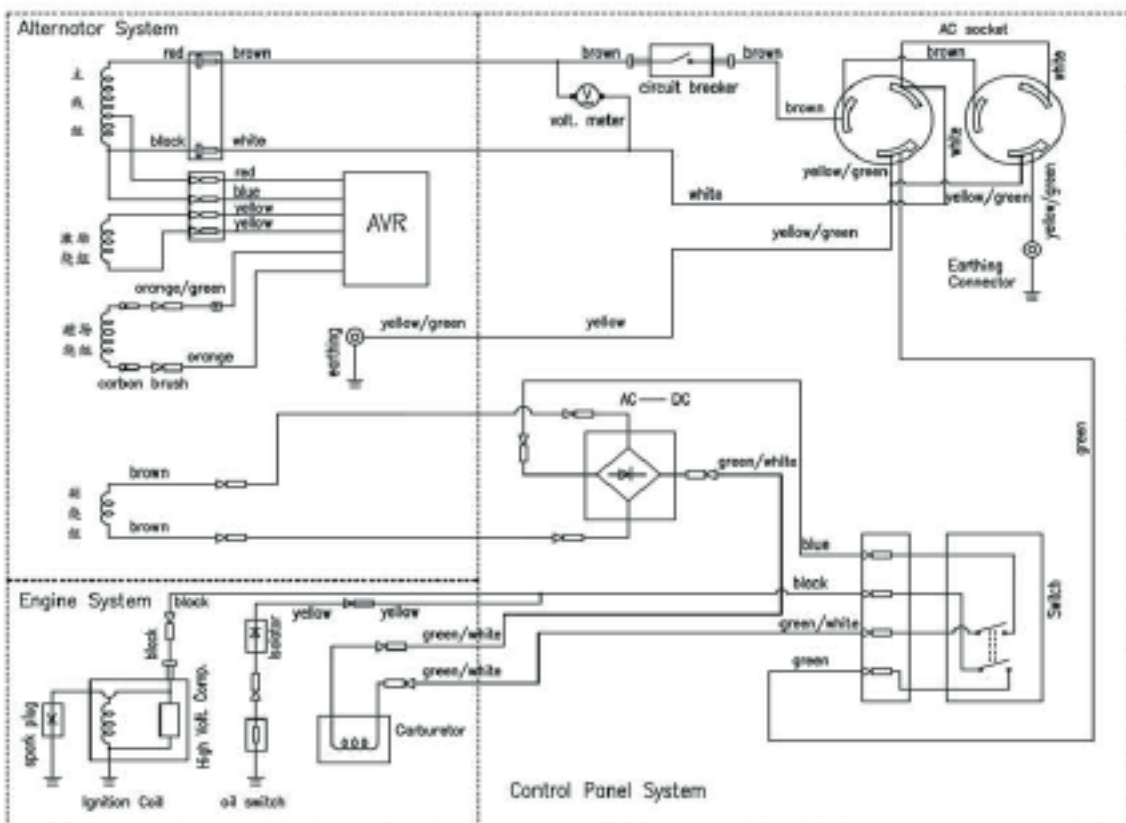
1) 2~2.5KW Manual generator diagram



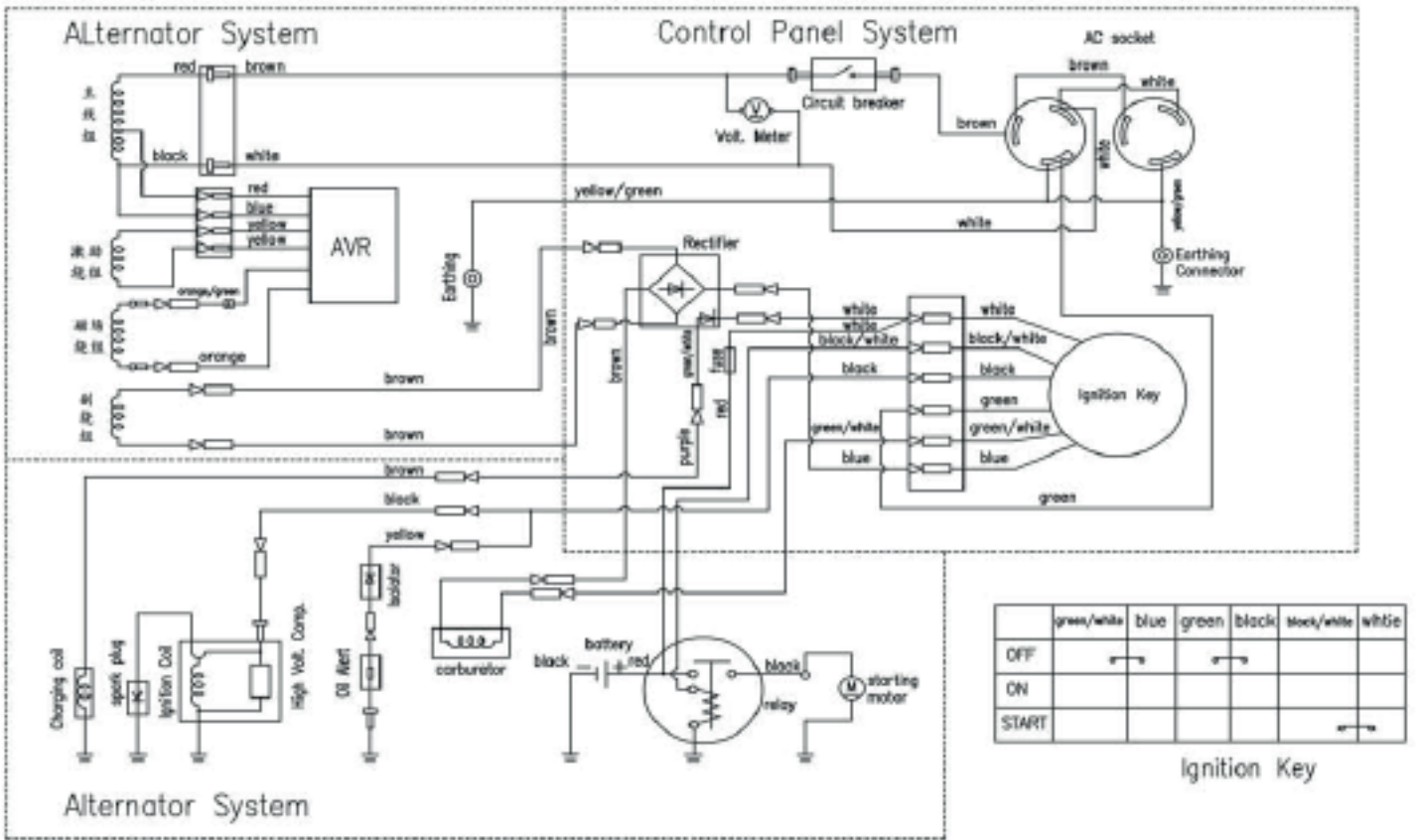
2) 2~2.5KW Key start generator diagram



3) 3~5KW Manual generator diagram



4)3~5KW Key start generator diagram



11. SPECIFICATIONS

GD1000

PERFORMANCE

Rated Power: 850 W

Max Power: 1000 W

ENGINE

Displacement: 93.5 cc

Starting system: Recoil

Oil tank capacity: 0.37 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Alu

Stator winding material (Cu/Al): Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 6 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 19 mm

Wheel/Handle: no

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD2500

PERFORMANCE

Rated Power: 2000 W (Cu) / 1800 W (Alu)

Max Power: 2200 W (Cu) / 2000 W (Alu)

ENGINE

Displacement: 196 cc

Starting system: Recoil

Oil tank capacity: 0.6 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Alu

Stator winding material (Cu/Alu): Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 15 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD3500

PERFORMANCE

Rated Power: 2500 W (Cu) / 2300 W (Alu)

Max Power: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

ENGINE

Displacement: 208 cc

Starting system: Recoil

Oil tank capacity: 0.6 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 15 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD3500E

PERFORMANCE

Rated Power: 2500 W (Cu) / 2300 W (Alu)

Max Power: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

ENGINE

Displacement: 208 cc

Starting system: Electric

Oil tank capacity: 0.6 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 15 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD3900**PERFORMANCE**

Rated Power: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

Max Power: 3000 W (Cu) / 2800 W (Alu)

ENGINE

Displacement: 208 cc

Starting system: Manual

Oil tank capacity: 0.6 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 15 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD3900-E**PERFORMANCE**

Rated Power: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

Max Power: 3000 W (Cu) / 2800 W (Alu)

ENGINE

Displacement: 208 cc

Starting system: Electric

Oil tank capacity: 0.6 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu/Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 15 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD6500**PERFORMANCE**

Rated Power: 5000 W

Max Power: 5500 W

ENGINE

Displacement: 389 cc

Starting system: Recoil

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: B

Rotor winding material (Cu/Alu): Alu

Stator winding material (Cu/Alu): Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD6500E**PERFORMANCE**

Rated Power: 5000 W

Max Power: 5500 W

ENGINE

Displacement: 389 cc

Starting system: Electric

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: B

Rotor winding material (Cu/Alu): Alu

Stator winding material (Cu/Alu): Alu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD6500-3**PERFORMANCE**

Rated Power: 5000 W

Max Power: 5500 W

ENGINE

Displacement: 389 cc

Starting system: Electric

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: B

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD7000**PERFORMANCE**

Rated Power: 6000 W

Max Power: 6500 W

ENGINE

Displacement: 420 cc

Starting system: Recoil

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: Stator B/Rotor F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD7000E**PERFORMANCE**

Rated Power: 6000 W

Max Power: 6500 W

ENGINE

Displacement: 420 cc

Starting system: Recoil/Electric

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: Stator B/Rotor F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD8500**PERFORMANCE**

Rated Power: 7000 W

Max Power: 7500 W

ENGINE

Displacement: 439 cc

Starting system: Recoil

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: Stator B/Rotor F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD8500E

PERFORMANCE

Rated Power: 7000 W

Max Power: 7500 W

ENGINE

Displacement: 439 cc

Starting system: Recoil/Electric

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: Stator B/Rotor F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD8500E-3

PERFORMANCE

Rated Power: 7000 W

Max Power: 7500 W

ENGINE

Displacement: 439 cc

Starting system: Recoil/Electric

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: Stator B/Rotor F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L.

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 28 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD12000E

PERFORMANCE

Rated Power: 8500 W

Max Power: 9500 W

ENGINE

Displacement: 688 cc

Starting system: 12 V Electric

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 32 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

GD12000E-3

PERFORMANCE

Rated Power: 9500 W

Max Power: 10500 W

ENGINE

Displacement: 688 cc

Starting system: 12 V Electric

Oil tank capacity: 1.1 L

Low oil sensor: yes

ALTERNATOR

Volt. Reg. System: AVR

Insulation class: F

Rotor winding material (Cu/Alu): Cu

Stator winding material (Cu/Alu): Cu

Phase: Single

FUEL TANK

Fuel tank capacity: 25 L

PORTABILITY KIT

Frame tubing size: 32 mm

Wheel/Handle: yes

ACCESSORIES

Spark plug wrench: yes

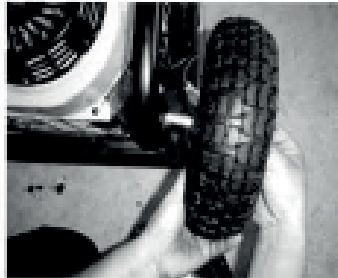
12. GENERATOR ASSEMBLY AND MOUNTING

If your generator is supplied with a wheel kit, please follow the instructions below

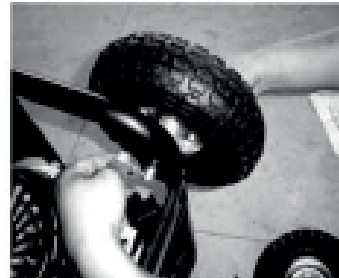
1. Place the bottom of the generator cradle on a flat, even surface. Temporarily place unit on blocks to ease assembly.
2. Slide axle through both mounting braces on the cradle frame as shown(Fig 1)
3. Slide a wheel (with the inflation valve facing out)and a flat washer over the axle, then secure the wheel with a retaining pin(Fig 2.Fig 3.Fig 4)
4. Install the other wheel in the same manner
5. Secure each vibration mount to the support leg with a lock nut, and a cap screw (Fig 5):
6. Secure the support leg to the cradle cap screws and lock nuts (Fig 6):
7. Position the handles on the cradle, cap screws and lock nuts (Fig 7.Fig 8.Fig 9)
8. Check that all fasteners are tight and tires are inflated between 15-40 PSI



(Fig 1)



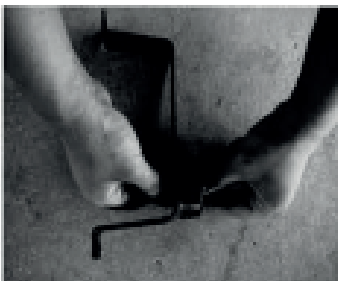
(Fig 2)



(Fig 3)



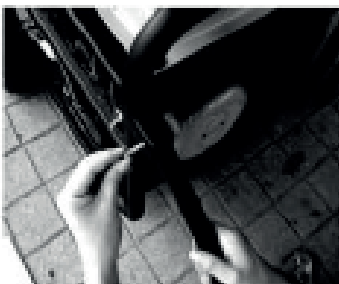
(Fig 4)



(Fig 5)



(Fig 6)



(Fig 7)



(Fig 8)



(Fig 9)



CE DECLARATION OF CONFORMITY

(EN) GASOLINE GENERATORS

MODELS: GD1000, GD2500 / LT2500D/, GD3500/ LT3600D/, GD6500 / LT6500D/, GD3500E / LT3600ED/, GD6500E / LT6500ED/, GD7000E/LT8000ED, GD8500E/GD8500E-3/LT9000ED

We declare under our sole responsibility that this product is in conformity and accordance with the following standards and regulations. The undersigned is responsible for the compilation of technical documentation.

EU Standards:

EN ISO 8528-13:2016

EN60204-1:2006/A1:20019

EN55012:2007+A1

EN61000-6-1:2007/2006/42/EC – Machinery

2014/30/EU – EMC

2000/14/EC - Noise emissions in the environment by equipment for use outdoors

Signature and stamp on undersigned responsible:



The image shows a handwritten signature in black ink over a circular blue stamp. The stamp contains the text "GBR" at the top and "CORPORATION LTD" around the bottom edge.

May, 2021
Hong Kong

WARRANTY CARD

Product model	Date of sale
Serial number	Company
Username	Client's signature

The product is in good conditions and fully complete. Read and agree the terms of the warranty.

GUARANTEE

The warranty period starts from the date of sale of the products and covers 2 years for all power products.

During the warranty period, free failures caused due to the use of poor-quality materials in the production and manufacturer workmanship admitted fault are removed. The guarantee comes into force only when warranty card and cutting coupons are properly filled. The product is accepted for repair in its pure form and full completeness.

WARRANTY DOES NOT COVER

- Mechanical damage (cracks, chips, etc.) and damage caused by exposure to aggressive media, foreign objects inside the unit and air vents, as well as for damage occurred as a result of improper storage (corrosion of metal parts);
- Failures caused by overloading or product misuse, use of the product for other purposes. A sure sign of overload products is melting or discoloration of parts due to the high temperature, simultaneous failure of two or more nodes, teaser on the surfaces of the cylinder and the piston or destruction of piston rings. Also, the warranty does not cover failure of the automatic voltage regulator due to incorrect operation;
- Failure caused by clogging of the fuel and cooling systems;
- Wearing parts (carbon brushes, belts, rubber seals, oil seals, shock absorbers, springs, clutches, spark plugs, mufflers, nozzles, pulleys, guide rollers, cables, recoil starter, chucks, collets, removable batteries, filters and safety elements, grease, removable devices, equipment, knives, drills, etc.);
- Electrical cables with mechanical and thermal damage;
- Product opened or repaired by a non-authorized service center.
- Prevention, care products (cleaning, washing, lubrication, etc.), installation and configuration of the product;
- Natural wear products (production share);
- Failures caused by using the product for the needs related to business activities;
- If the warranty card is empty or missing seal (stamp) of the Seller;
- The absence of the holder's signature on the warranty card.

DAEWOO	DAEWOO	DAEWOO
_____	Product _____	_____
_____	Model _____	_____
_____	Company _____	_____
_____	Date of sale _____	_____

MENSAJES DE SEGURIDAD

Su seguridad y la de los demás son muy importantes. Hemos proporcionado importantes mensajes de seguridad en este manual y en el generador. Lea atentamente estos mensajes.

Un mensaje de seguridad le avisa de los peligros potenciales que podrían causarle daño a usted o a otros. Cada mensaje de seguridad está precedido por un símbolo de alerta de seguridad ! Y una de estas tres palabras:

PELIGRO, ADVERTENCIA, o PRECAUCION. Estas significan:



PELIGRO

Usted MORIRÁ o SERÁ GRAVEMENTE LASTIMADO Si no sigue las instrucciones.



ADVERTENCIA

Usted puede MORIR o resultar GRAVEMENTE HERIDO si no sigue las instrucciones.



PRECAUCIÓN

Usted PUEDE resultar HERIDO si no sigue las instrucciones.

Mensajes de prevención de daños

Otros mensajes importantes están precedidos por la palabra AVISO.

Esta palabra significa:



AVISO

Su generador u otra propiedad podrían resultar dañados si no sigue las instrucciones.

El propósito de estos mensajes es ayudar a prevenir daños a su generador, otras propiedades, o el medio ambiente.

1. SEGURIDAD

Los generadores están diseñados para proporcionar un servicio seguro y confiable si se opera de acuerdo con las instrucciones. Lea y entienda este manual del propietario antes de operar su generador. Usted puede ayudar a prevenir accidentes al familiarizarse con los controles de su generador y al observar procedimientos operativos seguros.

Responsabilidad del Operador

- Saber detener el generador rápidamente en caso de emergencia.
- Comprender el uso de todos los controles del generador, receptáculos de salida. Y conexiones.
- Asegúrese de que cualquier persona que opera el generador recibe la instrucción adecuada. No permita que los niños operen el generador sin la supervisión de los padres. Mantenga alejados a los niños y las mascotas del área de operación.
- Coloque el generador en una superficie firme y nivelada y evite arena suelta o nieve. Si el generador es inclinado o volcado, puede derramar combustible. También, si el generador se vuelca o se hunde en una superficie blanda, puede entrar arena, suciedad o agua en el generador

Riesgos de monóxido de carbono

- El escape contiene monóxido de carbono venenoso. Un gas incoloro e inodoro. La inhalación del mismo puede causar pérdida del conocimiento y puede conducir a la muerte.
- Si ejecuta el generador en un área confinada o parcialmente cerrada, el aire que respira puede contener una cantidad peligrosa de gases de escape. Para evitar que el gas de escape se acumule, proporcione una ventilación adecuada.

Riesgos de descarga eléctrica

- El generador produce suficiente energía eléctrica para causar una descarga grave o electrocución si se utiliza mal.
- Usando un aparato eléctrico del generador en condiciones húmedas, como lluvia o nieve, o cerca de una piscina o sistema de rociadores, o cuando sus manos están húmedas: podría resultar en electrocución. Mantenga el generador seco.
- Si el generador se almacena en el exterior, desprotegido del clima, compruebe todos los componentes eléctricos del panel de control antes de cada uso. La humedad o el hielo pueden causar un mal funcionamiento o un cortocircuito en los componentes eléctricos que podrían resultar en electrocución.
- No se conecte al sistema eléctrico de un edificio a menos que un interruptor de aislamiento haya sido instalado por un electricista calificado.

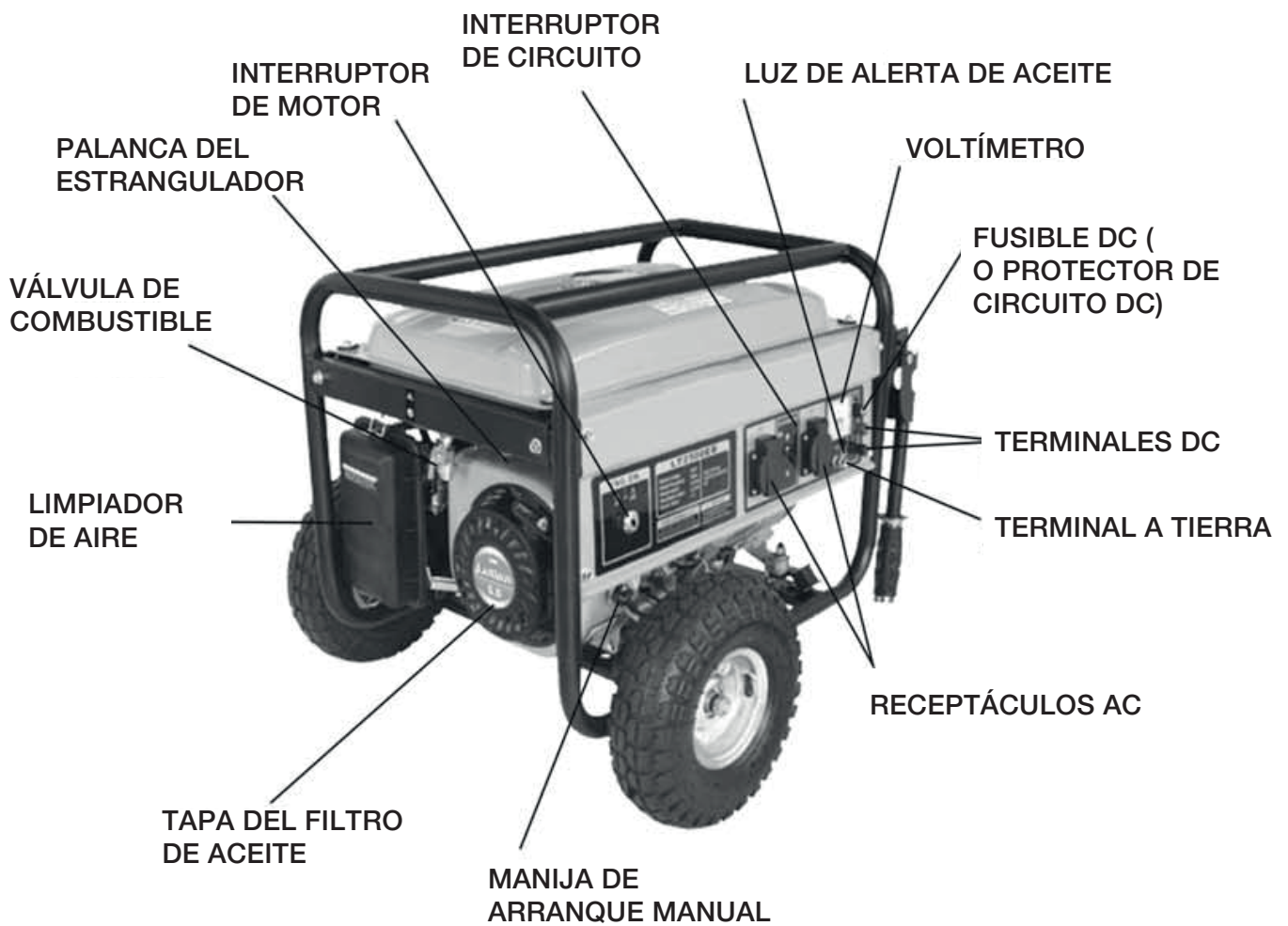
Riesgos de incendio y quemaduras

- El sistema de escape se calienta lo suficiente para encender algunos materiales.
 - Mantenga el generador a una distancia mínima de 1 metro (3 pies) de los edificios y otros equipos durante el funcionamiento.
 - No encierre el generador en ninguna estructura.
 - Mantenga materiales inflamables fuera del generador.
- El silenciador se calienta mucho durante el funcionamiento y permanece caliente durante un tiempo después de detener el motor. Tenga cuidado de no tocar el silenciador mientras esté caliente. Deje enfriar el motor antes de guardar el generador en el interior.
- La gasolina es extremadamente inflamable y es explosiva bajo ciertas condiciones. No fume ni permita llamas o chispas donde se abastezca el generador o se guarde la gasolina. Reabastecer en un área bien ventilada con el motor parado.
- Los vapores de combustible son extremadamente inflamables y pueden encenderse después de arrancar el motor. Asegúrese de que cualquier combustible derramado haya sido limpiado antes de arrancar el generador.

2. IDENTIFICACIÓN DE COMPONENTES

NOTA!

Los diagramas pueden variar según los tipos.



3. CONTROLES

1) Interruptor del motor

Para arrancar y parar el motor.

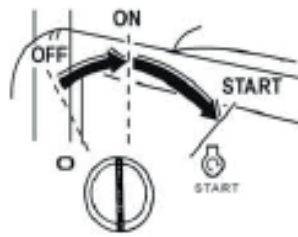
Posición del interruptor:

Apagado (OFF): Para parar el motor. Se puede quitar / insertar la llave.

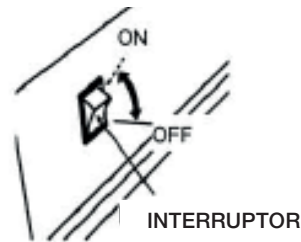
Encendido (ON): Para hacer funcionar el motor después del arranque.

Arranque (START): Para poner en marcha el motor girando el motor de arranque.

CON ARRANQUE ELÉCTRICO



SIN ARRANQUE ELÉCTRICO



INTERRUPTOR

Regrese la llave a la posición ON una vez que el motor haya arrancado. No utilice el motor de arranque durante más de 5 segundos a la vez. Si el motor no arranca, suelte el interruptor y espere 10 segundos antes de volver a poner en marcha el arrancador.

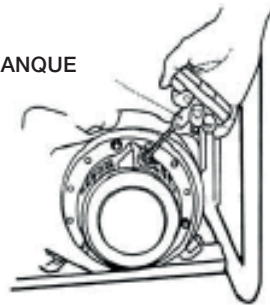
2) Arrancador de retroceso

Para arrancar el motor, tire ligeramente de la empuñadura del arrancador hasta que se sienta la resistencia, luego tire bruscamente.

AVISO

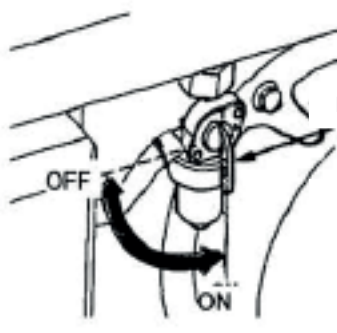
No permita que el arrancador se contraiga contra el motor. Devuélvalo suavemente para evitar daños al arrancador.

POLEA DE ARRANQUE



3) Válvula de combustible

La válvula de combustible se encuentra entre el depósito de combustible y el carburador. Cuando la palanca de la válvula está en la posición ON, se permite que el combustible fluya desde el tanque de combustible hasta el carburador. Asegúrese de colocar la palanca en OFF después de parar el motor.



PALANCA DE VÁLVULA

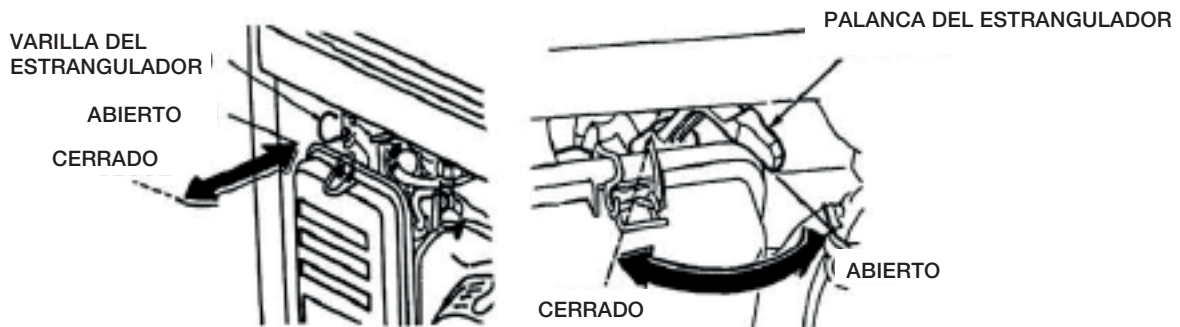
OPEN



CERRADO

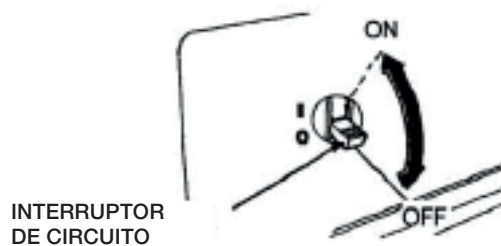
4) Estrangulador

El estrangulador se utiliza para proporcionar una mezcla de combustible enriquecida al arrancar un motor frío. Puede abrirse y cerrarse accionando manualmente la palanca de bloqueo o la barra del estrangulador. Mueva la palanca o la varilla a la posición CERRADA para enriquecer la mezcla.



5) Disyuntor

El disyuntor se desconectará automáticamente si hay un cortocircuito o una sobrecarga significativa del generador en el receptáculo. Si el interruptor automático se desconecta automáticamente, compruebe que el aparato funcione correctamente y no exceda la capacidad nominal de carga del circuito antes de volver a conectar el interruptor automático. El interruptor automático se puede utilizar para encender o apagar el generador.



6) Terminal de tierra

El terminal de tierra del generador está conectado al panel del generador, las partes metálicas que no transportan corriente del generador, y los terminales de tierra de cada receptáculo. Antes de usar el terminal de tierra, consulte a un electricista calificado, inspector eléctrico o agencia local que tenga jurisdicción para los códigos locales u ordenanzas que se aplican al uso previsto del generador.

7) Sistema de alerta de aceite

El sistema de alerta de aceite está diseñado para prevenir daños del motor causados por una cantidad insuficiente de aceite en el cárter. Antes de que el nivel de aceite en el cárter pueda caer por debajo de un límite seguro, el sistema de alerta de aceite apagará automáticamente el motor (el interruptor del motor permanecerá en la posición ON). El sistema de alerta de aceite apaga el motor y el motor no arranca. Si esto ocurre, compruebe primero el aceite del motor.

4. USO DEL GENERADOR

1) Conexión al sistema eléctrico de un edificio

Las conexiones para energía de reserva a un sistema eléctrico del edificio deben ser hechas por un electricista cualificado. La conexión debe aislar la energía del generador de la energía eléctrica y debe cumplir con todas las leyes y códigos eléctricos aplicables.

ADVERTENCIA

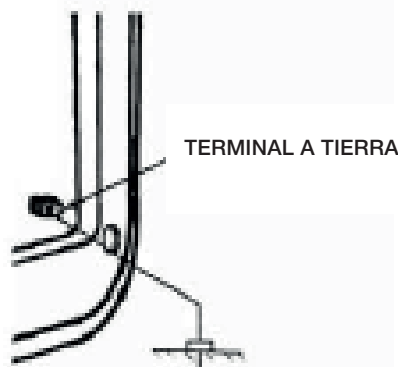
Las conexiones inadecuadas al sistema eléctrico, de un edificio, pueden permitir que la corriente eléctrica del generador realice retroalimentación en las líneas de servicio público, tal reacción puede electrocutar a los trabajadores de la compañía de servicios públicos u otros que contactan las líneas durante un corte de energía. Consulte a la compañía de servicios públicos o a un electricista cualificado

ADVERTENCIA

Las conexiones incorrectas al sistema eléctrico de un edificio pueden permitir que la corriente eléctrica de la compañía de servicios públicos realice una retroalimentación en el generador. Cuando se restablece la energía de la red pública, el generador puede explotar, quemar o provocar incendios en el sistema eléctrico del edificio.

2) Sistema de tierra

Para evitar descargas eléctricas de aparatos sucios, el generador debe estar conectado a tierra. Conecte una longitud de cable pesado entre el terminal de tierra y la fuente de tierra. Los generadores tienen un sistema de tierra que conecta los componentes del bastidor del generador a los terminales de tierra, en los receptáculos de salida de CA. El sistema de tierra no está conectado al cable neutro de CA. Si los generadores son probados por un probador de receptáculos, no mostrará la misma condición de circuito de tierra que para un receptáculo doméstico.



Requisitos especiales

Puede haber regulaciones federales o estatales de seguridad y salud en el trabajo (OSHA), códigos locales u ordenanzas que se apliquen al uso previsto del generador. Por favor, consulte a un electricista calificado, inspector eléctrico o la agencia local con jurisdicción.

- En algunas áreas, se requiere que los generadores se registren con las compañías locales de servicios públicos.
- Si el generador se utiliza en un sitio de construcción, puede haber regulaciones adicionales que deben ser observadas

2) Aplicaciones de CA

Antes de conectar un aparato o la alimentación al generador:

- Asegúrese de que está en buen estado de funcionamiento. Los electrodomésticos defectuosos o los cables de alimentación pueden crear un potencial de descarga eléctrica.
- Si un aparato empieza a funcionar de forma anormal, se vuelve lento o se detiene repentinamente. Apágalo inmediatamente. Desconecte el aparato y determine si el problema es el aparato o si se ha

superado la capacidad de carga nominal del generador.

• Asegúrese de que la potencia eléctrica de la herramienta o aparato no exceda la del generador. Nunca exceda la potencia máxima del generador. Los niveles de potencia entre nominal y máximo se pueden utilizar durante no más de 30 minutos.

Una sobrecarga sustancial desconectará el disyuntor.

Si se excede el tiempo límite para el funcionamiento de potencia máxima o se sobrecarga ligeramente, el generador no puede desconectar el disyuntor pero acortará la vida útil del generador.

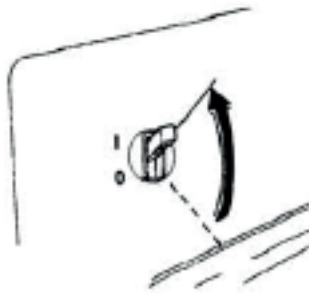
Limitar la operación que requiere una potencia máxima a 30 minutos.

Para funcionamiento continuo, no exceda la potencia nominal

En cualquier caso. Deben tenerse en cuenta los requisitos de potencia total (VA) de todos los aparatos conectados. Los fabricantes de electrodomésticos y de herramientas eléctricas suelen enumerar la información de calificación cerca del número de modelo o de serie.

4) Funcionamiento de CA

1. Encender el motor
2. Encienda el disyuntor de CA
3. Enchufe el aparato



La mayoría de los aparatos motorizados requieren más de su potencia nominal para el arranque.

No exceda el límite de corriente especificado para cualquier receptáculo. Si un circuito sobrecargado hace que el disyuntor de CA se apague, reduzca la carga eléctrica en el circuito, espere unos minutos y luego restablezca el disyuntor.

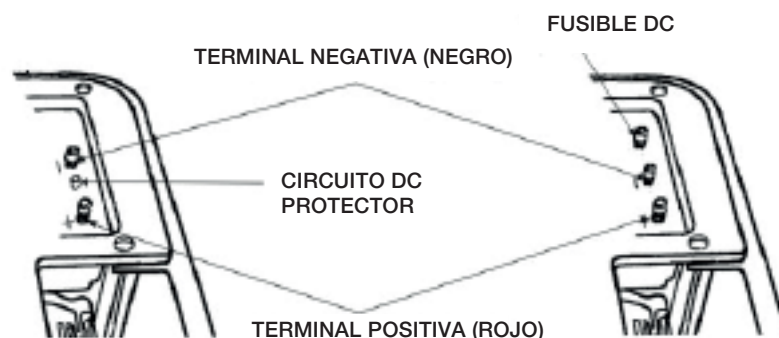
5) Funcionamiento CC

Terminales CC

Los terminales de CC sólo pueden utilizarse para cargar baterías de 12 voltios de tipo automotriz. Los terminales están coloreados en rojo para identificar el terminal positivo (+) y el negro para identificar el terminal negativo (-). La batería debe estar conectada a los terminales de CC del generador con la polaridad adecuada (positivo de la batería al terminal rojo del generador y negativo de la batería al terminal negro del generador).

Con protector del circuito de CC

Con fusible CC



Protector del circuito CC (o CC fusible)

El protector de circuito de CC (o fusible de CC) apaga automáticamente la batería de CC. Cuando el circuito de CC está sobrecargado, cuando hay un problema con la batería, o las conexiones entre la batería y el generador son incorrectas el indicador dentro del protector de circuito CC saltará hacia fuera para mostrar que el protector de circuito de CC se ha apagado. Espere unos minutos y presione el botón para restablecer el protector de circuito de CC.

Conexión de la batería / cables:

1. Antes de conectar los cables de carga a una batería instalada en un vehículo desconecte el cable de la batería del vehículo conectado a tierra.



ADVERTENCIA

La batería emite gases explosivos; Mantener alejadas las llamas y los cigarrillos, Proporcionar una ventilación adecuada al cargar las baterías.

2. Conecte el cable de la batería positiva (+) al terminal positivo de la batería (+).
3. Conecte el otro extremo del cable positivo de la batería (+) al generador
4. Conecte el cable de la batería negativa (-) al terminal negativo de la batería (-).
5. Conecte el otro extremo del cable negativo de la batería (-) al generador
6. Arranque el generador.

AVISO

No arranque el vehículo mientras los cables de carga de la batería estén conectados y el generador esté funcionando. El vehículo o el generador pueden estar dañados.

Un circuito CC sobrecargado fusionará el fusible de CC, si esto sucede, reemplace el fusible. Una CC sobrecargada, un consumo excesivo de corriente por la batería o un problema de cableado dispararán el protector del circuito de CC (el botón PUSH se extiende). Si esto sucede, espere unos minutos antes de presionar el protector de circuito para reanudar el funcionamiento. Si el protector del circuito continúa apagándose. Interrumpa el cambio y consulte a su distribuidor autorizado de generadores.

Desconectar los cables de la batería:

1. Pare el motor,
2. Desconecte el cable de la batería negativa (-) del terminal negativo del generador (-).
3. Desconecte el otro extremo del cable de la batería negativa (-) del terminal negativo de la batería (-).
4. Desconecte el cable de la batería positiva (+) del terminal positivo (+) del generador,
5. Desconecte el otro extremo del cable de la batería positiva (+) al terminal positivo de la batería (+).
6. Conecte el cable de tierra del vehículo lo terminal negativo de la batería (-).
7. Vuelva a conectar el cable de la batería del vehículo conectado a tierra.

6) Operación de Alta Altitud

A alta altitud, la mezcla de aire-combustible del carburador estándar será excesivamente rica. El rendimiento disminuirá y el consumo de combustible aumentará.

Se puede mejorar el rendimiento a gran altura instalando un chorro de combustible principal de menor diámetro en el carburador y reajustando el tornillo piloto. Si siempre opera el motor en altitudes a 5000 pies (1500 metros) sobre el nivel del mar, haga que un distribuidor de generador autorizado realice esta modificación del carburador

Incluso con un chorro de carburador adecuado, la potencia del motor disminuirá aproximadamente 3,5% por cada 1000 pies (300 metros) de aumento de altitud. El efecto de la altitud sobre la potencia será mayor que si no se hace ninguna modificación del carburador.

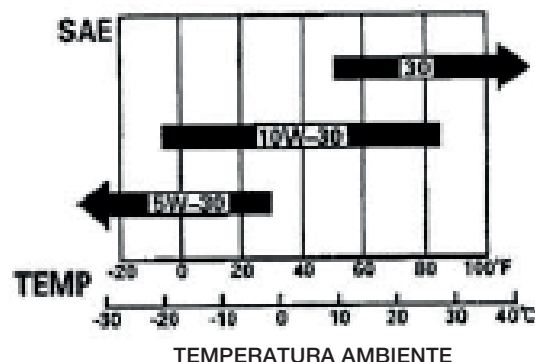
Si se utiliza un motor de alta altitud a una altitud inferior, la mezcla de aire pobre reducirá el rendimiento y puede sobrecalentarse y dañar gravemente el motor,

5. VERIFICACIÓN PREVIA A LA OPERACIÓN

1) Aceite del motor

AVISO

El aceite del motor es un factor importante que afecta el rendimiento del motor y la vida útil. No detergente y los aceites del motor de 2 tiempos dañarán el motor y no se recomiendan.

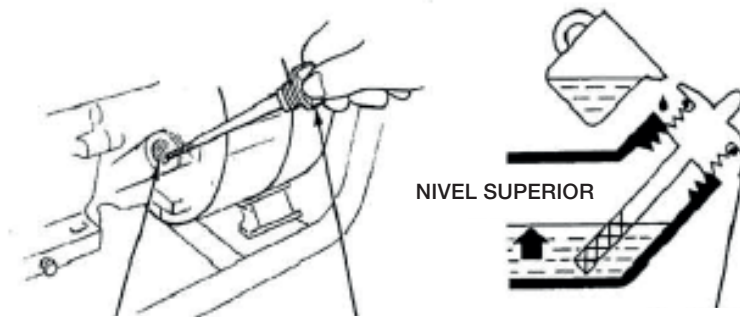


Compruebe el nivel de aceite ANTES DE CADA USO con el generador en una superficie nivelada con el motor parado.

Use aceite de 4 tiempos, o detergente alto equivalente, aceite de motor de calidad Premium certificado para cumplir o exceder los requisitos de los fabricantes de automóviles de Estados Unidos Cot Servicio Clasificación SG. SF / CC. DISCOS COMPACTOS. Los aceites de motor clasificados SG SF / CC, CD mostrarán esta designación en el contenedor.

Se recomienda SAE 10W 3D para uso en temperatura general. Otras viscosidades mostradas en la tabla pueden ser usadas cuando la temperatura promedio en su área está dentro del rango indicado.

1. Retire la tapa de llenado de aceite y limpie la varilla de nivel.
2. Compruebe el nivel de aceite insertando la varilla medidora en el cuello de relleno sin atornillarla
3. Si el nivel es bajo, agregue el aceite recomendado a la marca superior de la varilla.



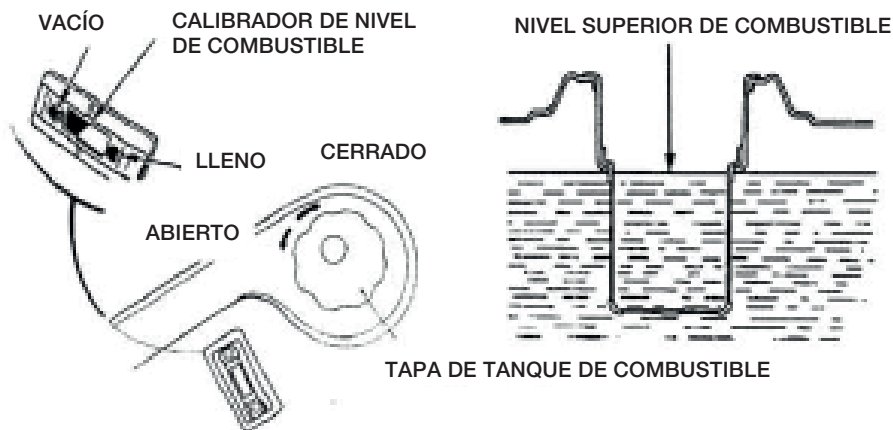
AGUJERO DE FILTRO DE ACEITE

TAPA DE FILTRO DE ACEITE

TAPA DE FILTRO DE ACEITE

2) Recomendación de combustible

- Compruebe el indicador de nivel de combustible.
- Rellene el tanque si el nivel de combustible es bajo. No llenar por encima del hombro del filtro de combustible. La gasolina es extremadamente inflamable y es explosiva bajo ciertas condiciones. Reabastecer en un área bien ventilada con el motor parado. No fume ni permita que haya llamas o chispas en el área donde el motor es reabastecido o donde se almacena la gasolina.
- No llene demasiado el depósito de combustible (no debe haber combustible en el cuello de llenado). Después de reabastecer, asegúrese de que la tapa del tanque esté bien cerrada y segura. Tenga cuidado de no derramar combustible durante el reabastecimiento. El combustible derramado o el vapor de combustible pueden encender. Si se derrama cualquier combustible, asegúrese de que el área esté seca antes de arrancar el motor.
- Evite el contacto repetido o prolongado con la piel o la inhalación de vapor.
- MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE

Utilice gasolina con un octanaje de bomba de 86 o superior.

Recomendamos la gasolina sin plomo porque produce menos depósitos del motor y de la bujía y extiende la vida del sistema de escape.

Nunca utilice gasolina vieja o contaminada o mezcla de aceite / gasolina. Evite que el tanque de combustible contenga suciedad o agua.

Ocasionalmente puede oír "chispas" o "silbidos" (ruido metálico de golpeteo) mientras está operando bajo cargas pesadas. Esto no es motivo de preocupación si la chispa choca o silba a una velocidad constante del motor bajo carga normal, cambie las marcas de gasolina. Si persiste la chispa o el silbido, consulte a un distribuidor autorizado de generadores.

AVISO

Poner en marcha el motor con chispas persistentes o silbidos puede provocar daños en el motor.

Funcionar el motor con chispas persistentes o silbidos es mal uso, y la Garantía Limitada del Distribuidor no cubre partes dañadas por mal uso

Combustibles oxigenados

Algunas gasolinas se mezclan con alcohol o un compuesto éter para aumentar el octano. Estas gasolinas se denominan colectivamente combustibles oxigenados. Algunas áreas de los Estados Unidos utilizan combustibles oxigenados para ayudar a cumplir con las normas de aire limpio. Si utiliza un combustible oxigenado, asegúrese de que su índice de octanaje de la bomba sea 86 o superior.

Etanol (alcohol de etílico o de grano)

La gasolina que contenga más del 10% de etanol en volumen puede causar problemas de arranque o de rendimiento. La gasolina que contiene etanol puede comercializarse bajo la denominación "Gasohol".

Metanol (alcohol de metilo o de madera)

La gasolina que contiene metanol debe contener co disolventes e inhibidores de corrosión para proteger el sistema de combustible. La gasolina que contiene más de 5% de metanol por volumen puede causar problemas de arranque y / o rendimiento y puede dañar partes de metal, goma y plástico de su sistema de combustible.

MTBE (metil terciario butil éter)

Usted puede usar gasolina conteniendo hasta 15% de MTBE por volumen.

Antes de usar un combustible oxigenado, intente confirmar el contenido del combustible. Algunos estados (provincias de Canadá) requieren que esta información se publique en la bomba. Si nota algún síntoma de funcionamiento indeseable, cambie a una gasolina sin plomo convencional. Los daños en el sistema de combustible o los problemas de rendimiento resultantes del uso de un combustible oxigenado no son responsabilidad nuestra y no están cubiertos por la garantía.

AVISO

Los combustibles oxigenados pueden dañar la pintura y el plástico. Tenga cuidado de no derramar combustible al llenar el tanque de combustible. Los daños causados por el combustible derramado no están cubiertos por la garantía.

6. ARRANQUE/PARADA DEL MOTOR

Puesta en marcha del motor

1. Asegúrese de que el disyuntor de CA está en la posición OFF.
El generador puede ser difícil de arrancar si se conecta a una carga.
2. Gire la válvula de combustible a la posición ON
3. Gire la palanca del estrangulador a la posición CERRAR, o tire de la rueda del estrangulador hacia la posición CERRADA.
4. Arranque el motor

Con arrancador de retroceso:

Gire el interruptor del motor a la posición ON.

Tire del mango del arrancador hasta que se sienta la compresión, luego tire.

AVISO

Si no permite que el asidero de arranque se contraiga de nuevo contra el motor. Retorne, ajuste suavemente para evitar daños a la carcasa.

Con arranque eléctrico (Kit opcional)

Gire el interruptor del motor a la posición START y manténgalo allí durante 5 segundos o hasta que arranque el motor.

AVISO

El arranque del motor durante más de 5 segundos puede dañar el motor. Si el motor no arranca, suelte el interruptor y espere 10 segundos antes de volver a poner en marcha el arrancador. Si la velocidad del motor de arranque cae después de un período de tiempo, indica que la batería debe ser recargada.

Cuando el motor arranque, deje que el interruptor del motor vuelva a la posición ON.

5. Gire la palanca del estrangulador o empuje la rueda del estrangulador a la posición OPEN mientras el motor se calienta.

Parada del motor

En una emergencia:

Para parar el motor en una emergencia, mueva el interruptor del motor a la posición OFF.

En uso normal:

1. Coloque el interruptor de CA en la posición OFF. Desconecte los cables de carga de la batería CC.
2. Gire el interruptor del motor a la posición OFF.
3. Gire la válvula de combustible a la posición OFF.

7. MANTENIMIENTO

Un buen mantenimiento es esencial para una operación segura, económica y sin problemas. También ayudará a reducir la contaminación del aire.

ADVERTENCIA

Los gases de escape contienen monóxido de carbono venenoso, Apague el motor antes de realizar cualquier mantenimiento. Si el motor debe funcionar, asegúrese de que el área esté bien ventilada.

El mantenimiento periódico y el ajuste son necesarios para mantener el generador en buenas condiciones de funcionamiento. Realizar el servicio y la inspección en los intervalos que se muestran en el calendario de mantenimiento a continuación.

PERIODO DE SERVICIO REGULAR		Cada uso	Primer mes o 20 horas	Cada 3 meses o 50 horas	Cada 6 meses o 100 horas	Cada año o 300 horas
Se realiza cada mes o intervalo de horas de servicio indicado, lo que ocurra primero						
ITEM						
Aceite de motor	Comprobar nivel	O				
	Cambio		O		O	
Filtro de aire	Comprobar	O				
	Limpiar			0(1)		
Copa de sedimentos	Limpiar				O	
Bujía	Comprobar.-Limpiar				O	
Supresor de chispas (piezas opcionales)	Limpiar				O	
Limpiador de válvulas	Comprobar-Ajustar					O(2)
Depósito de combustible y colador	Limpiar					O(2)
Línea de combustible	Comprobar	Cada 2 años (reemplazar si es necesario (2))				

- (1). Servicio- más frecuentemente cuando se usa en áreas polvorientas.
- (2). Estos artículos deben ser reparados por un distribuidor autorizado del generador, a menos que el dueño tenga las herramientas apropiadas y sea mecánicamente competente.
- (3). Para un uso comercial profesional, largas horas de operación para determinar intervalos de mantenimiento adecuados

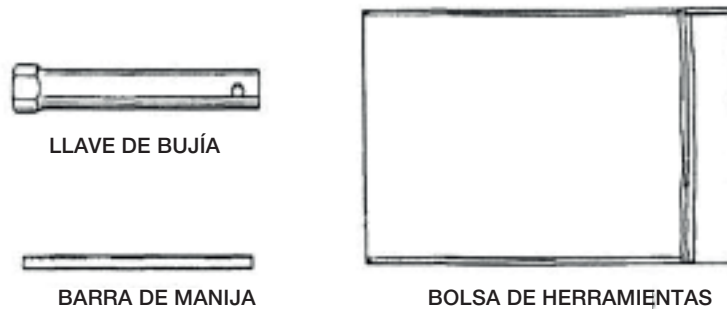
⚠ ADVERTENCIA

El mantenimiento incorrecto, o la falta de corrección de un problema antes de la operación, puede causar un mal funcionamiento en el cual usted puede ser Seriamente herido o muerto. Siga siempre las - recomendaciones y horarios de inspección y mantenimiento en este manual del propietario.

El programa de mantenimiento se aplica a las condiciones normales de funcionamiento. Si usted maneja su generador en condiciones severas, tales como una operación sostenida de alta carga o alta temperatura, o la usa en condiciones inusualmente húmedas o polvorientas, consulte a su distribuidor de servicio técnico para recomendarla a su necesidad y uso individual.

2) Kit de herramientas

Las herramientas suministradas con el generador le ayudarán a realizar los procedimientos de mantenimiento del propietario que se enumeran en la siguiente página. Mantenga siempre este kit de herramientas con el generador.

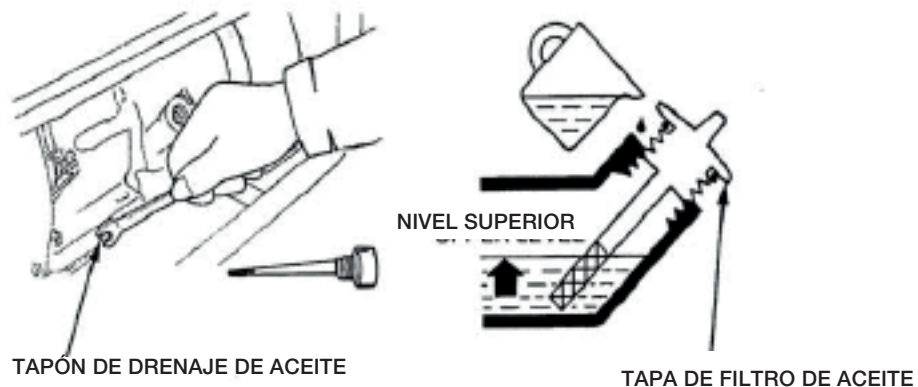


NOTA: Los diagramas pueden variar según los tipos.

3) Cambio de aceite del motor

Drene el aceite mientras el motor está caliente para asegurar un drenaje completo y rápido.

1. Retire el tapón de drenaje y la arandela de sellado, la tapa de llenado de aceite y drene el aceite.
2. Vuelva a instalar el tapón de drenaje y la arandela de sellado. Apriete bien el tapón.
3. Vuelva a llenar con el aceite recomendado y compruebe el nivel de aceite.



ADVERTENCIA

El aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si se deja varias veces en contacto con la piel durante períodos prolongados. Aunque esto es improbable a menos que maneje el aceite usado diariamente, todavía es aconsejable lavarse las manos con agua y jabón tan pronto como sea posible después de Manejo del aceite usado.

Deseche el aceite de motor usado de una manera que sea compatible con el medio ambiente. Le sugerimos que lo lleve en un contenedor sellado a su estación de servicio local o centro de reciclaje para la recuperación. No lo tire en la basura o vierta en el suelo.

4) Servicio del filtro de aire

Un filtro de aire sucio restringirá el flujo de aire al carburador. Para evitar el mal funcionamiento del carburador mantenga el depurador de aire regularmente. Mantener con más frecuencia cuando se opera el generador en áreas con mucho polvo.

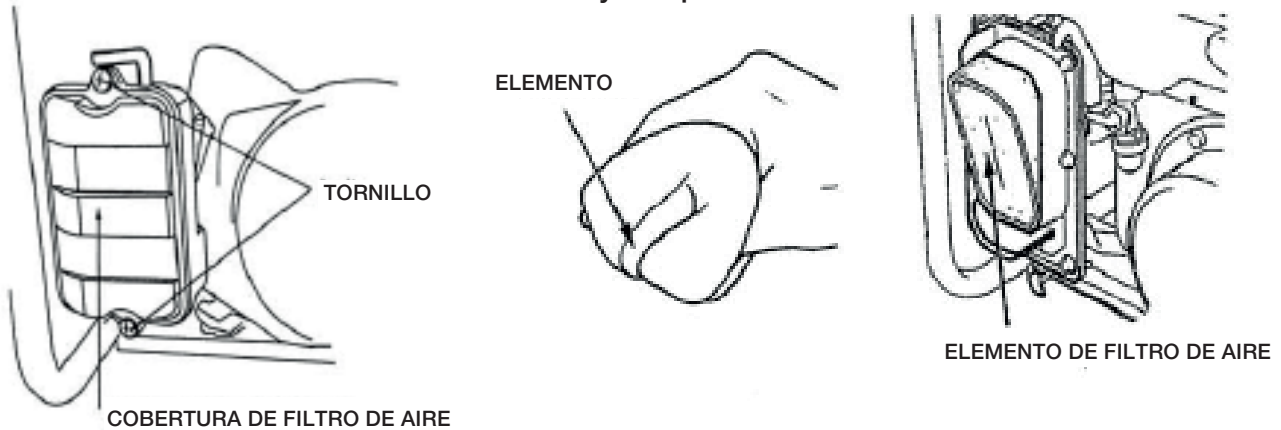
⚠ ADVERTENCIA

El uso de gasolina o disolvente inflamable para limpiar el elemento de filtro puede provocar un incendio o una explosión. Usar sólo agua jabonosa o disolvente no inflamable.

AVISO

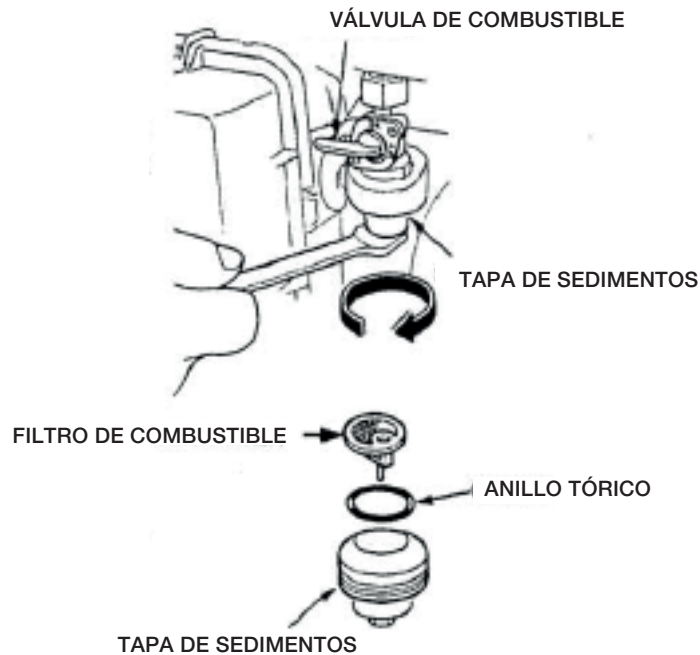
Nunca haga funcionar el generador sin el filtro de aire. Ocasionará rápido desgaste del motor.

1. Desmonte la cubierta del filtro de aire, retire la cubierta del filtro de aire y retire el elemento.
2. Lave el elemento en una solución de detergente doméstico; y agua tibia, luego enjuague bien; O lavar en solvente no inflamable o de alto punto de inflamación. Permita que el elemento se seque completamente.
3. Sumerja el elemento en aceite de motor limpio y exprima el exceso de aceite. El motor se golpeará durante el arranque inicial si queda demasiado aceite en el elemento.
4. Vuelva a instalar el elemento de filtro de aire y la tapa.

**5) Limpieza de la taza del sedimento del combustible**

La copa de sedimento evita que el agua sucia que pueda estar en el depósito de combustible entre en el carburador. Si el motor no ha funcionado durante mucho tiempo, la taza de sedimento debe ser limpiada.

1. Gire la válvula de combustible a la posición OFF Retire la taza de sedimento y el anillo tórico.
2. Limpie la taza del sedimento y el anillo O. En disolventes no inflamables o de alto punto de inflamación.
3. Vuelva a instalar el anillo tórico y la taza de sedimento.
4. Gire la válvula de combustible y compruebe si hay fugas.



6) Servicio de vaso de sedimento de la bujía

Bujías recomendadas: F5T o F6TC o F7TJC o T u otros equivalentes

Para asegurar el funcionamiento correcto del motor, la bujía debe estar correctamente separada y libre de depósitos.

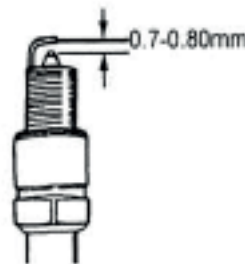
Si el motor ha estado funcionando, el silenciador estará muy caliente. Tenga cuidado de no tocar el silenciador.

1. Retire la tapa de la bujía.
2. Limpie la suciedad de la base de la bujía.
3. Utilice la llave suministrada en el juego de herramientas para quitar la bujía.
4. Inspeccione visualmente la bujía. Deséchelo si el aislante está agrietado o astillado. Limpie la bujía con un cepillo de alambre si se va a reutilizar.
5. Mida el espacio de enchufe con un calibre de espesores correcto según sea necesario mediante un electrodo lateral con bandas.

LLAVE DE BUJÍA



TAPA DE BUJÍA



La diferencia debería ser: 0,70-0,60 mm {0,026-0,031 adentro).

6. Compruebe que la arandela de la bujía esté en buenas condiciones y enrosque la bujía a mano para evitar el cruce de roscas.

7. Después de encender la bujía. Apriete con una llave de bujía para comprimir la arandela.

Si instala una bujía nueva, apriete 1/2 vuelta después de que asiente bujía para comprimir la arandela. Si vuelve a instalar una bujía usada, apriete 1/8 -1 / 4 de vuelta después de que la bujía esté asentada para comprimir la arandela.

AVISO

La bujía debe estar firmemente apretada. Una bujía incorrectamente apretada puede llegar a ser muy caliente y podría dañar el motor. Nunca use bujías que tengan un rango de calor inadecuado, utilice solamente las bujías recomendadas o equivalente.

8. TRANSPORTE/ALMACENAMIENTO

Al transportar el generador. Apague el interruptor del motor y la válvula de combustible. Mantenga el nivel del generador para evitar derrames de combustible. El vapor de combustible o el combustible derramado pueden encenderse.

ADVERTENCIA

El contacto con un motor o un sistema de escape caliente puede causar quemaduras graves o incendios. Deje enfriar el motor antes de transportar o almacenar el generador.

Tenga cuidado - no hacer caer o golpear el generador durante el transporte. No coloque objetos en el generador.

Antes de almacenar la unidad durante un período prolongado:

- Asegúrese de que el área de almacenamiento esté libre de humedad y polvo excesivos.
- Hacer el servicio según la tabla siguiente

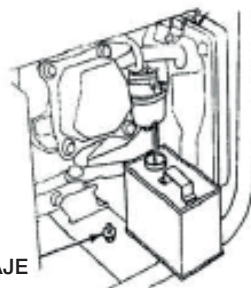
TIEMPO DE ALMACENAMIENTO	PROCEDIMIENTO DE SERVICIO RECOMENDADO
Menos de un mes De 1 a 2 meses	No se requiere preparación Llenar con gasolina fresca y agregar acondicionador de gasolina
2 meses a 1 año	Llenar con gasolina fresca y agregar acondicionador de gasolina Vaciar el recipiente del carburador Drenar la taza de sedimento de combustible
1 año o más	Llenar con gasolina fresca y agregar acondicionador de gasolina * Vaciar el recipiente del carburador Drenar la taza de sedimento de combustible * Retire la bujía. Ponga una cucharada de aceite de motor en el cilindro. Gire el motor lentamente con la cuerda de tracción para distribuir el aceite Vuelva a instalar la bujía Cambiar el aceite del motor After removal from storage-, drain the stored gasoline into 3 suitable container, and fill with fresh gasoline before starting.
* Utilice acondicionadores de gasolina que estén formulados para prolongar la vida de almacenamiento Póngase en contacto con su distribuidor autorizado de generadores	

1. Drene el carburador aflojando el tornillo de drenaje. Escurrir la gasolina en un recipiente adecuado.

⚠ ADVERTENCIA

La gasolina es extremadamente inflamable y es explosiva bajo ciertas condiciones. Realice esta tarea en un área bien ventilada con el motor parado. No fume ni permita que haya llamas o chispas en el área durante este procedimiento

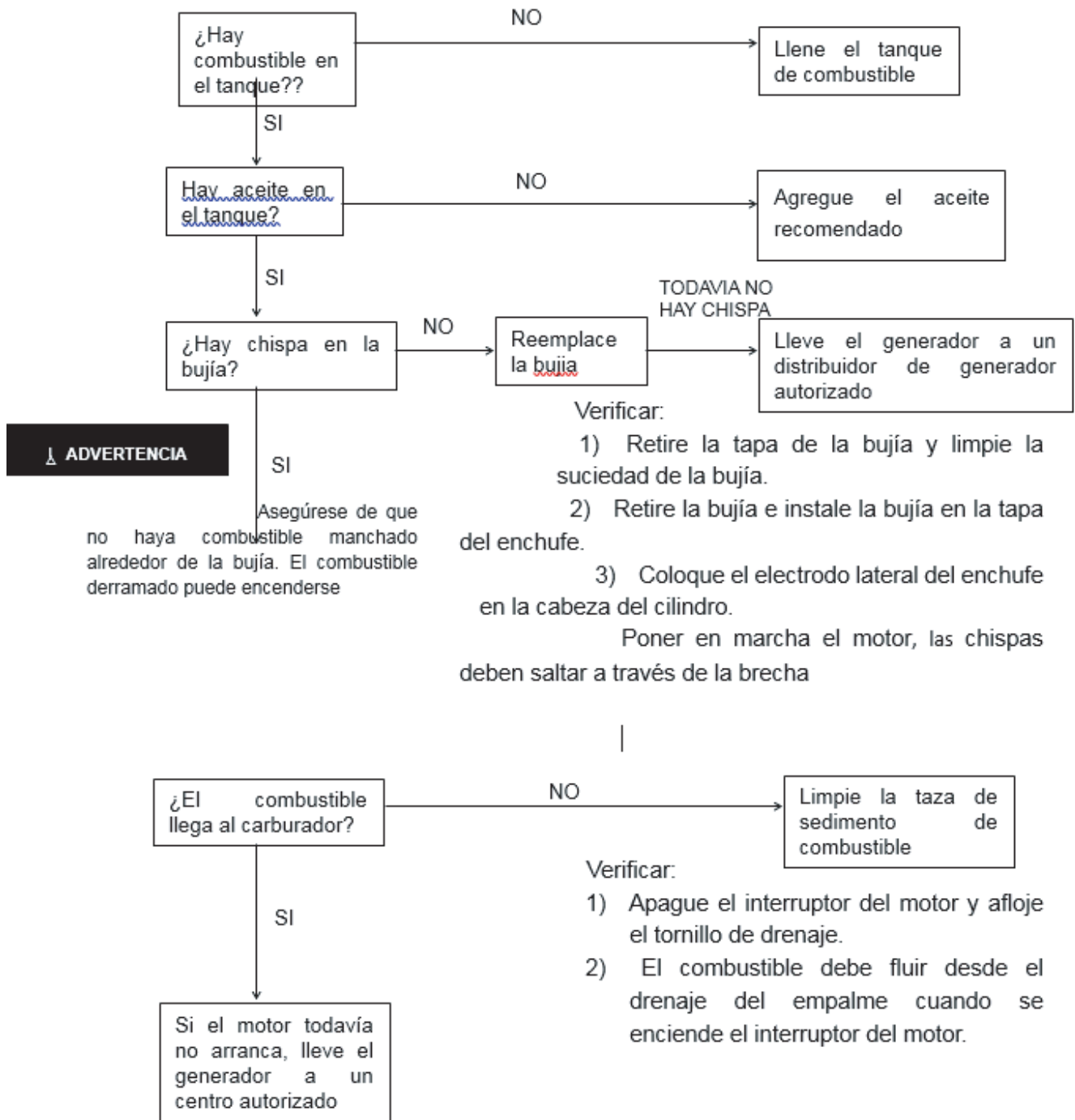
2. Cambie el aceite de motor.
3. Retire la bujía y vierta una cucharada de aceite de motor limpio en el cilindro. Haga girar el motor varias revoluciones para distribuir el aceite, luego vuelva a instalar la bujía.
4. Tire lentamente del mango del arrancador hasta que se sienta resistencia. En este punto, el pistón sube en su carrera de compresión y ambas válvulas de admisión y de escape están cerradas. Almacenando el motor en esta posición, ayudará a protegerlo de la corrosión interna.



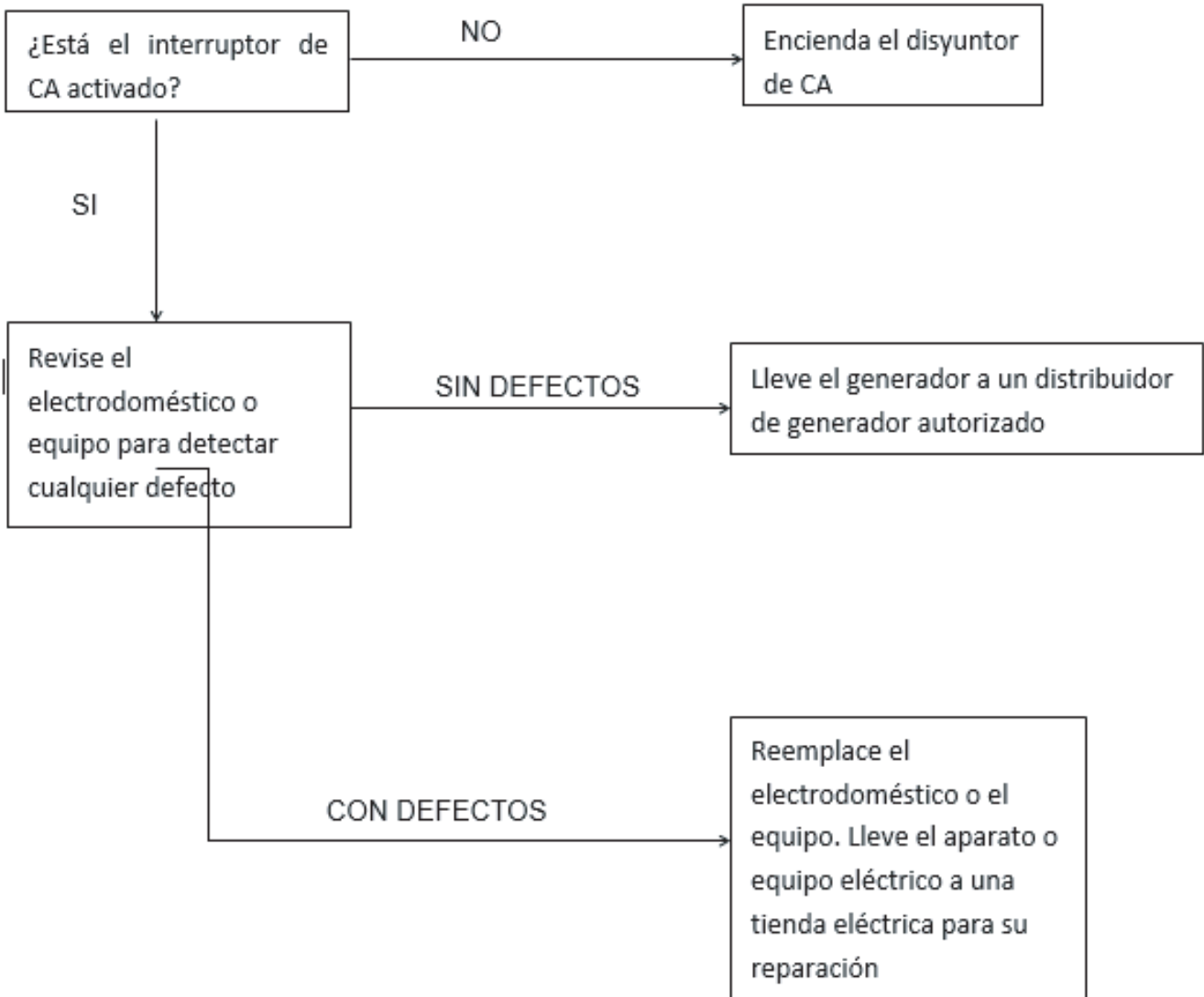
TORNILLO DE DRENAJE

9. SOLUCION DE PROBLEMAS

Cuando el motor no arranca:

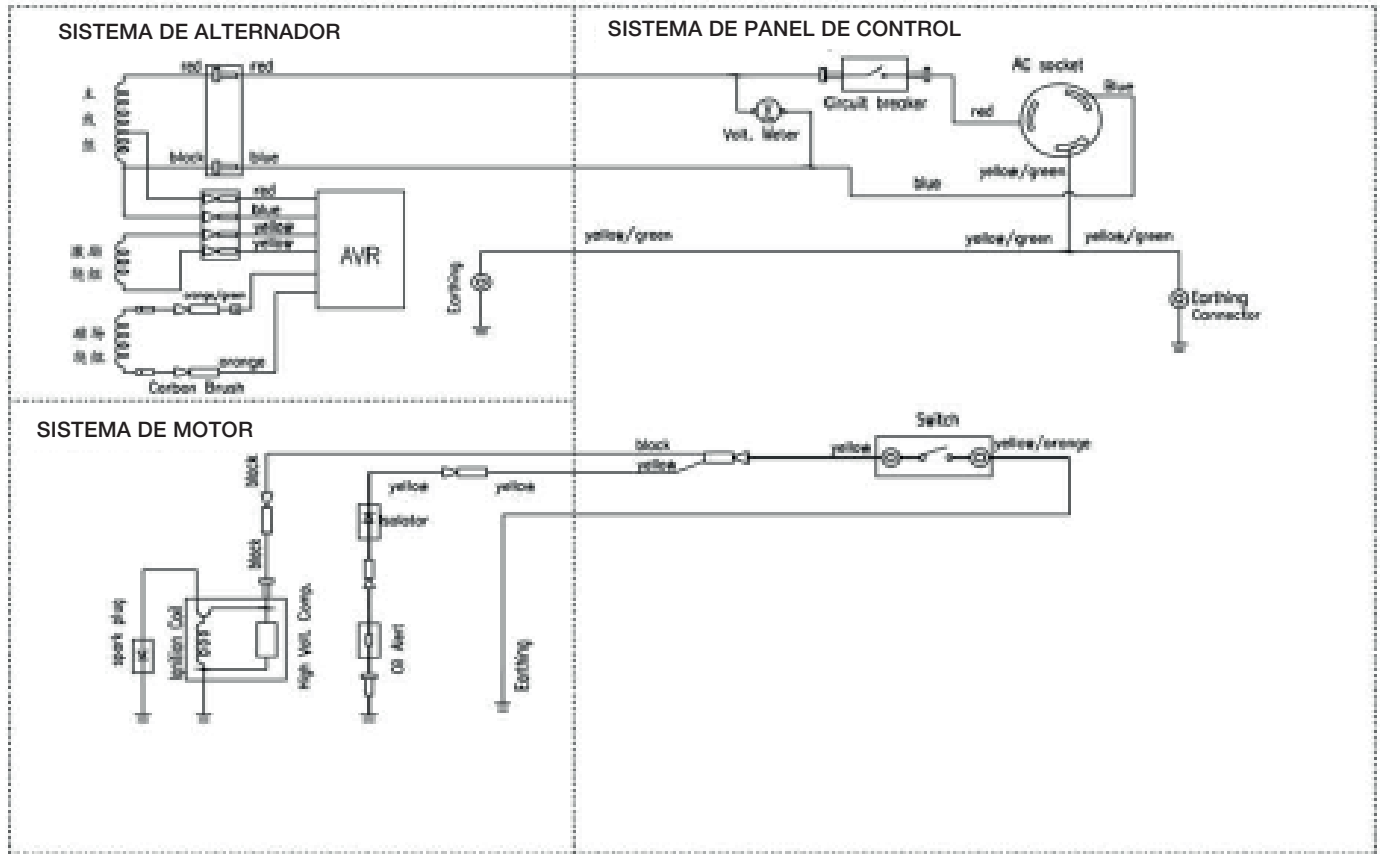


No hay electricidad en los receptáculos de CA:

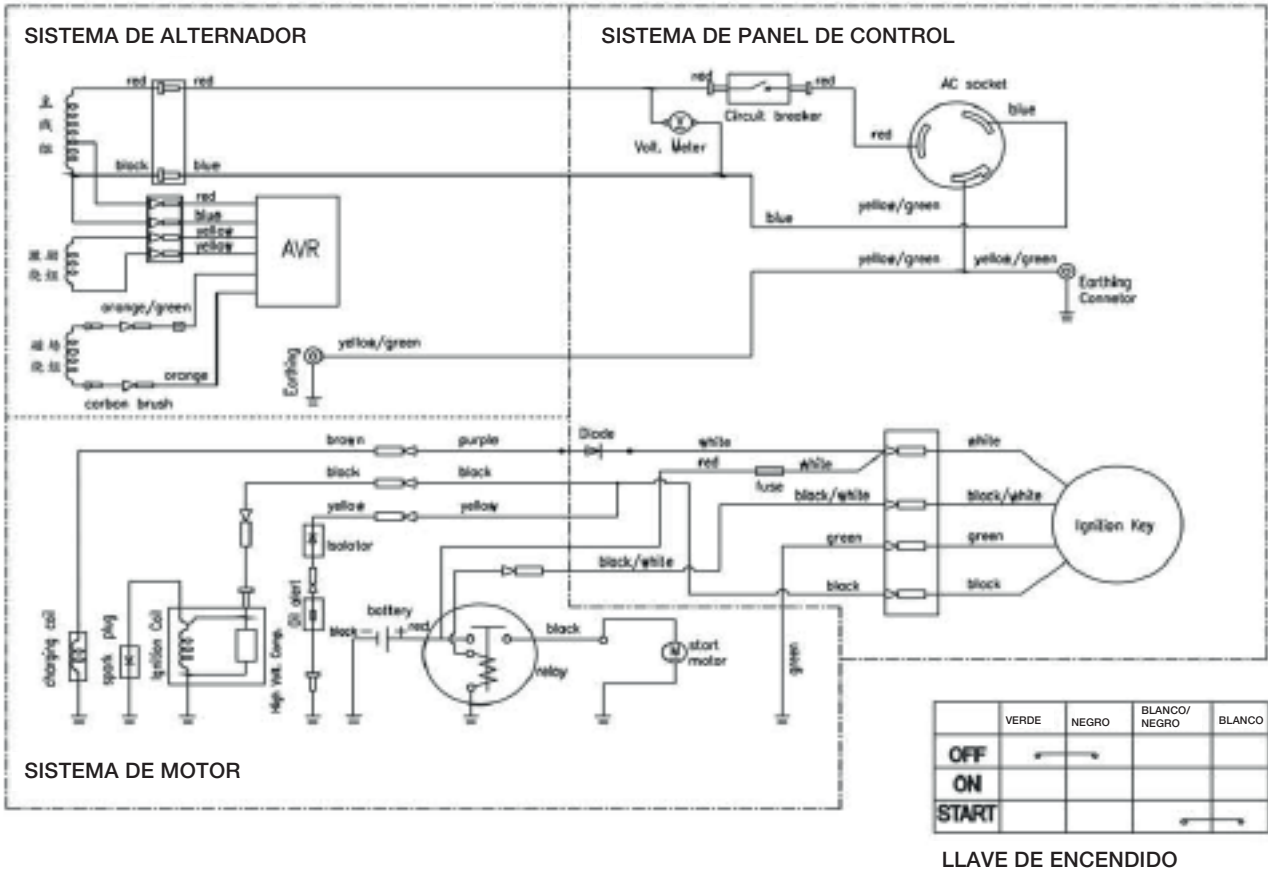


10. DIAGRAMA DE CABLEADO

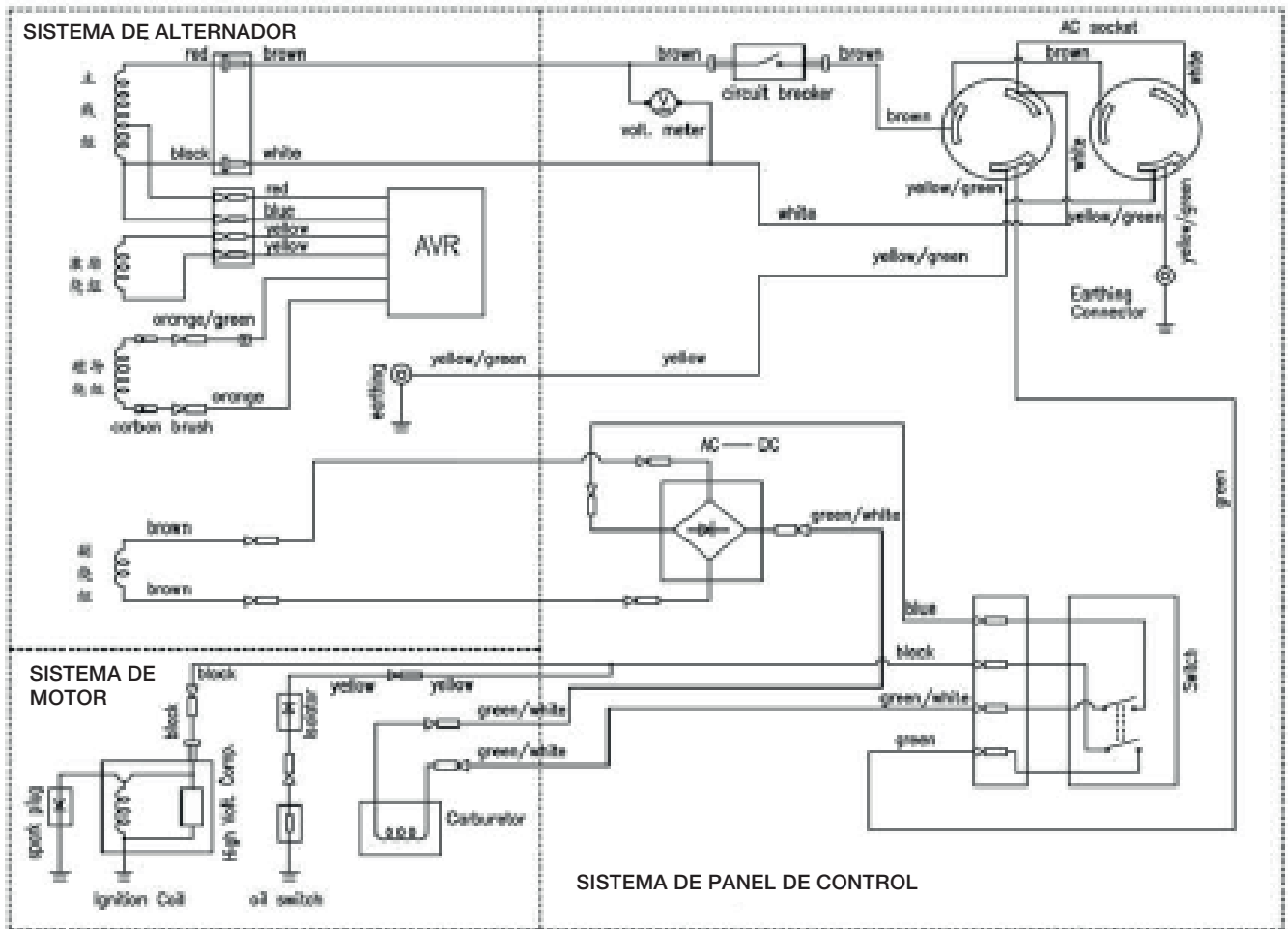
1) Diagrama del manual del generador 2 ~ 2.5KW



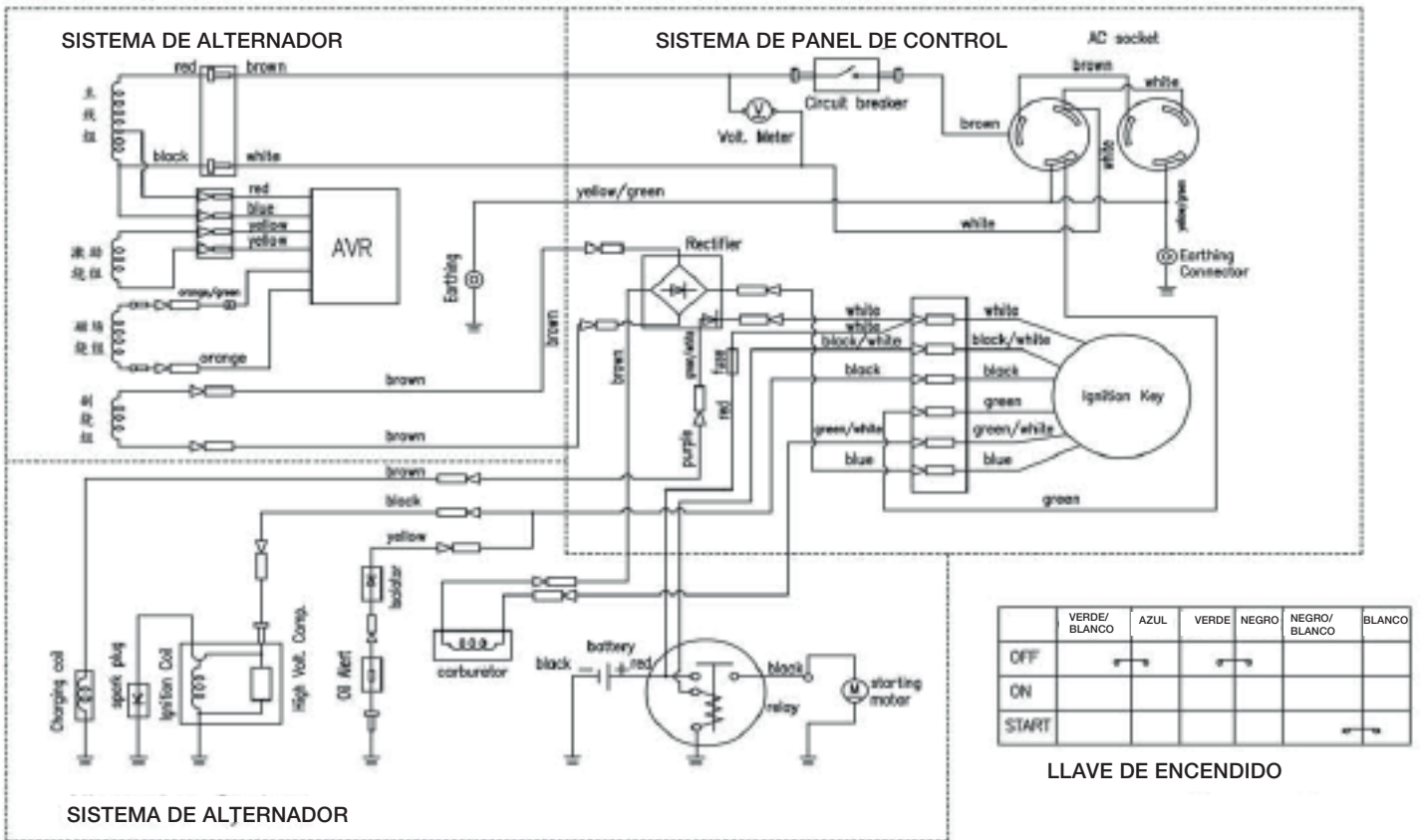
2) 2~2.5KW Key start generator diagram



3) 3~5KW Manual generator diagram



4) Diagrama de la llave de arranque del generador 3~5KW



11. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GD1000

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 850 W

Potencia máxima: 1000 W

MOTOR

Cilindrada: 93.5 cc

Sistema de arranque: Manual

Capacidad del tanque de aceite: 0.37 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 6 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 19 mm

Ruedas/Manija: no

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD2500

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 2000 W (Cu) / 1800 W (Alu)

Potencia máxima: 2200 W (Cu) / 2000 W (Alu)

MOTOR

Cilindrada: 196 cc

Sistema de arranque: Manual

Capacidad del tanque de aceite: 0.6 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 15 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: yes

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD3500

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 2500 W (Cu) / 2300 W (Alu)

Potencia máxima: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

MOTOR

Cilindrada: 208 cc

Sistema de arranque: Manual

Capacidad del tanque de aceite: 0.6 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu):

Cu/Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu):

Cu/Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 15 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD3500E

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 2500 W (Cu) / 2300 W (Alu)

Potencia máxima: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

MOTOR

Cilindrada: 208 cc

Sistema de arranque: Eléctrico

Capacidad del tanque de aceite: 0.6 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu):

Cu/Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu):

Cu/Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 15 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm
Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD3900

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

Potencia máxima: 3000 W (Cu) / 2800 W (Alu)

MOTOR

Cilindrada: 208 cc

Sistema de arranque: Manual

Capacidad del tanque de aceite: 0.6 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNATOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu):

Cu/Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu):

Cu/Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 15 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD3900E

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 2800 W (Cu) / 2600 W (Alu)

Potencia máxima: 3000 W (Cu) / 2800 W (Alu)

MOTOR

Cilindrada: 208 cc

Sistema de arranque: Eléctrico-

Capacidad del tanque de aceite: 0.6 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNATOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu):

Cu/Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu):
Cu/Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 15 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD6500

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 5000 W

Potencia máxima: 5500 W

MOTOR

Cilindrada: 389 cc

Sistema de arranque: Manual

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNATOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: B

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD6500E

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 5000 W

Potencia máxima: 5500 W

MOTOR

Cilindrada: 389 cc

Sistema de arranque: Eléctrico

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNATOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: B

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Alu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Alu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD6500-3

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 5000 W

Potencia máxima: 5500 W

MOTOR

Cilindrada: 389 cc

Sistema de arranque: Eléctrico

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: B

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD7000

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 6000 W

Potencia máxima: 6500 W

MOTOR

Cilindrada: 420 cc

Sistema de arranque: Manual

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: Estator B/Rotor F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD7000E

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 6000 W

Potencia máxima: 6500 W

MOTOR

Cilindrada: 420 cc

Sistema de arranque: Manual/ Eléctrico

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: Estator B/Rotor F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD8500

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 7000 W

Potencia máxima: 7500 W

MOTOR

Cilindrada: 439 cc

Sistema de arranque: Manual

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: Estator B/Rotor F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD8500E

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 7000 W

Potencia máxima: 7500 W

MOTOR

Cilindrada: 439 cc

Sistema de arranque: Manual/ Eléctrico

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: Estator B/Rotor F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD8500E-3

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 7000 W

Potencia máxima: 7500 W

MOTOR

Cilindrada: 439 cc

Sistema de arranque: Manual/ Eléctrico

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: Estator B/Rotor F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 28 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD12000E

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 8500 W

Potencia máxima: 9500 W

MOTOR

Cilindrada: 688 cc

Starting system: 12 V Electric

Sistema de arranque: Manual/ Eléctrico

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 32 mm

Ruedas/Manija: sí

ACCESORIOS

Llave de bujía: sí

GD12000E-3

RENDIMIENTO

Potencia nominal: 9500 W

Potencia máxima: 10500 W

Voltaje: 380 V

Frecuencia: 60 Hz

MOTOR

Cilindrada: 688 cc

Sistema de arranque: 12 V Electric

Capacidad del tanque de aceite: 1.1 L

Sensor de bajo aceite: sí

ALTERNADOR

Sistema de regulación de voltaje: AVR

Clase de aislación: F

Material del bobinado del rotor (Cu/Alu): Cu

Material del bobinado del estator (Cu/Alu): Cu

Fase: Simple

TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad del tanque de combustible: 25 L

KIT DE PORTABILIDAD

Diámetro del marco: 32 mm

Ruedas/Manija: sí

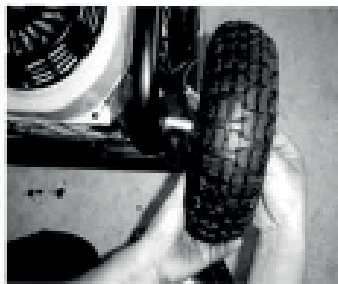
12. MONTAJE Y ENSAMBLAJE DEL GENERADOR

Si su generador se suministra con un kit de rueda. Por favor, siga las siguientes instrucciones

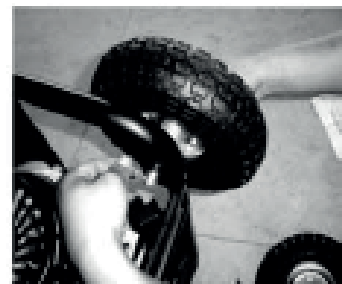
1. Coloque la parte inferior de la base del generador en una superficie plana y uniforme. Coloque temporalmente la unidad en los bloques para facilitar el montaje.
2. Deslice el eje a través de ambos soportes de montaje en el bastidor de la base como se muestra (Fig. 1)
3. Deslice una rueda (con la válvula de inflado hacia afuera) y una arandela plana sobre el eje, luego asegure la rueda con un pasador de retención (Fig. 2. Fig. 3. Fig. 4)
4. Instale la otra rueda de la misma manera
5. Fije cada soporte de vibración a la pata de soporte con una tuerca de seguridad y un tornillo de tapa (Fig. 5):
6. Fije la pata de soporte a los tornillos de cabeza y tuercas de fijación (Fig. 6):
7. Coloque las manijas en la base, los tornillos de cabeza y las tuercas de seguridad (Fig. 7. Fig. 8. Fig. 9)
8. Compruebe que todos los sujetadores estén apretados y que los neumáticos estén inflados entre 15-40 PSI



(Fig 1)



(Fig 2)



(Fig 3)



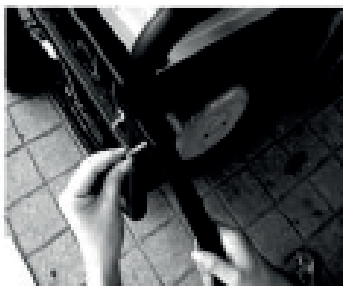
(Fig 4)



(Fig 5)



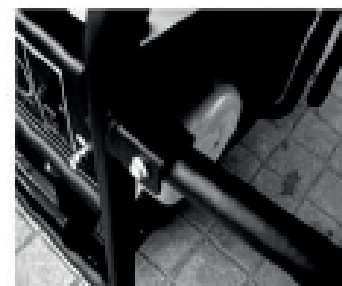
(Fig 6)



(Fig 7)



(Fig 8)



(Fig 9)

TARJETA DE GARANTÍA

Modelo del producto	Fecha de venta
Número de Serie	Empresa
Nombre de usuario	Firma del cliente

El producto está en buenas condiciones y completo. Lea y acepte los términos de la garantía.

GARANTÍA

El período de garantía comienza desde la fecha de venta del producto y cubre 2 años para todos los productos.

Durante el período de garantía se eliminan los fallos causados por el uso de materiales de mala calidad en la producción y mano de obra cuya culpa sea admitida por el fabricante. La garantía entra en vigor desde que se llenó correctamente la tarjeta de garantía y cupones de corte. El producto es aceptado para su reparación en su forma pura y plena integridad.

LA GARANTÍA NO CUBRE

- Daños mecánicos (grietas, astillas, etc.) y daños causados por la exposición a medios agresivos, objetos extraños dentro de la unidad y las rejillas de ventilación, así como de los daños producidos como consecuencia de un almacenamiento inadecuado (corrosión de las partes metálicas);
- Fallos causados por sobrecarga o mal uso del producto, el uso del producto para otros fines, así como la inestabilidad de la electricidad. Una señal segura de que los productos de sobrecarga se están derritiendo o decolorando las piezas debido a la alta temperatura son el fallo simultáneo de dos o más nodos, el sumario sobre la superficie del cilindro y el pistón, y la destrucción de los anillos de pistón. Además, la garantía no cubre fallas de reguladores de energía de tensión automáticos debido a la operación incorrecta;
- Fallos causados por la obstrucción de los sistemas de combustible y refrigeración;
- Para piezas de desgaste (escobillas de carbón, correas, juntas de goma, sellos de aceite, amortiguadores, resortes, embragues, bujías, bufandas, boquillas, poleas, rodillos guía, cables de arranque de retroceso, platos, mandriles, baterías extraíbles, filtros y seguridad elementos, grasa, dispositivos extraíbles, equipos, cuchillos, taladros, etc.);
- Los cables eléctricos con daños mecánicos y térmicos;
- El producto, si fue abierto o reparado fuera del Centro de Servicio Autorizado.
- la prevención, productos de cuidado (limpieza, lavado, lubricación, etc.), la instalación y configuración del producto;
- Los productos de desgaste natural (cuota de producción);
- Fallos causados por el uso del producto para las necesidades relacionadas con las actividades empresariales;
- Si la tarjeta de garantía está vacía o el sello del Vendedor faltante;
- Ausencia de la firma del titular de la tarjeta de garantía.



DAEWOO

Producto _____
 Modelo _____
 Empresa _____
 Fecha de Venta _____

DAEWOO

Producto _____
 Modelo _____
 Empresa _____
 Fecha de Venta _____

DAEWOO

Producto _____
 Modelo _____
 Empresa _____
 Fecha de Venta _____



DAEWOO
POWER PRODUCTS

www.daewoopowerproducts.com

Manufactured under license of Daewoo International Corporation, Korea
Fabricado bajo licencia de **Daewoo International Corporation**, Corea